

Charakteristik

K 140 ist eine weißbrennende Steingutmasse, die für alle Formgebungsmethoden geeignet ist.
 Lieferform: plastisch (K 140), trocken (WB 30 PM - T), Gießmasse in Eimerabfüllung (K 150)

Brennfarbe	weiß
Brennbereich	1000 - 1150 °C

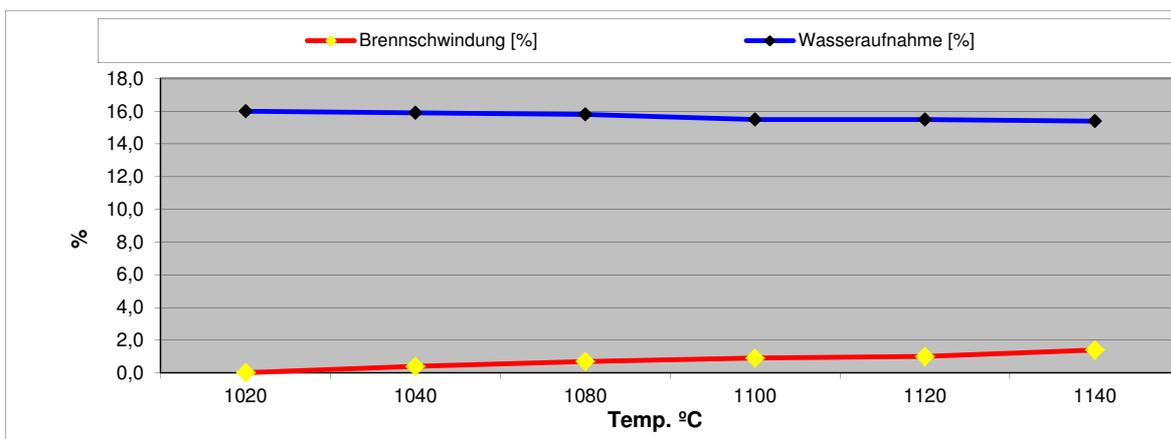
Technische Daten

Ungebrannt

Feuchte	18,5% plastisch (Drehmasse)							
Chemische Analyse	SiO ₂	TiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O
	73,9%	0,70%	17,3%	0,60%	6,00%	0,20%	1,20%	0,20%
Glühverlust	10,0%							
Trockenschwindung	5,5% plastisch							

Gebrannt

Temperatur [°C]	1040
Wärmeausdehnungskoeffizient [x10-6/°C]	
	20 - 400 °C 7,7
	20 - 500 °C 8,2
	20 - 600 °C 10,2
Brennschwindung [%]	0,3
Wasseraufnahme [%]	15,0



Amtsgericht Montabaur HRB 1581, Sitz der Gesellschaft 56235 Ransbach-Baumbach

Sibelco Deutschland GmbH
 Sälzerstraße 20, 56235 Ransbach-Baumbach, Germany
 Tel. +49 (0) 2623 83-0, Fax +49 (0) 2623 83-1499
 Geschäftsführer Michael Klaas
www.sibelco.eu

Diese technische Auskunft hat nur indikativen Charakter. Alle Verkäufe erfolgen nach Muster und zu unseren allgemeinen Verkaufsbedingungen.



KERAMISCHE MASSEN

Sibelco Deutschland GmbH
Sälzerstraße 20
56235 Ransbach-Baumbach
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 2623 8828-0

Fax: +49 2623 8828-92

E-Mail: kontakt@sibelco.de

27.03.2015



Amtsgericht Montabaur HRB 1581, Sitz der Gesellschaft 56235 Ransbach-Baumbach

Sibelco Deutschland GmbH
Sälzerstraße 20, 56235 Ransbach-Baumbach, Germany
Tel. +49 (0) 2623 83-0, Fax +49 (0) 2623 83-1499
Geschäftsführer Michael Klaas
www.sibelco.eu