



K6000 Zilverzand klei

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **k6000** Brenntemperatur: **1000-1300°C**

Bez.: **Steinzeugmasse mit Silbersand**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Brennschwindung:	0,4 %	2,0 %	4,0 %	4,7 %
Gesamtschwindung:	5,8 %	7,3 %	9,2 %	9,8 %
Wasseraufnahme:	12,9 %	10,2 %	5,4 %	3,1 %
Brennfarbe:	weiß	weiß	weiß	grau-weiß

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK_{20-400°C}:				
WAK_{20-500°C}:				
WAK_{20-600°C}:				

Chemische Analyse (geglüht)

SiO ₂	77,6 %
Al ₂ O ₃	18,3 %
TiO ₂	1,0 %
Fe ₂ O ₃	0,7 %
CaO	0,1 %
MgO	0,3 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	1,9 %
GV	(5,6 %)

Trockenschwindung: 5,5 %

Trockenbiegefestigkeit: 3,9 N/mm²

Anmachwassergehalt: 22,0 %

Die Masse enthält ca. 25 % Silbersand der Korngröße 0-0,5 mm.