

Charakteristik

K 129 ist eine hellbrennende Steinzeugmasse, die zum Drehen und Modellieren geeignet ist. Die Masse zeigt eine gute Temperaturwechselbeständigkeit (besonders für RAKU - Brand).
 Lieferform: plastisch
 Schamottierung: 30 % Molochite - Schamotte, Korngröße: 0 - 0,5 mm

Brennfarbe	weiß - hellcreme
Brennbereich	1000 - 1280 °C

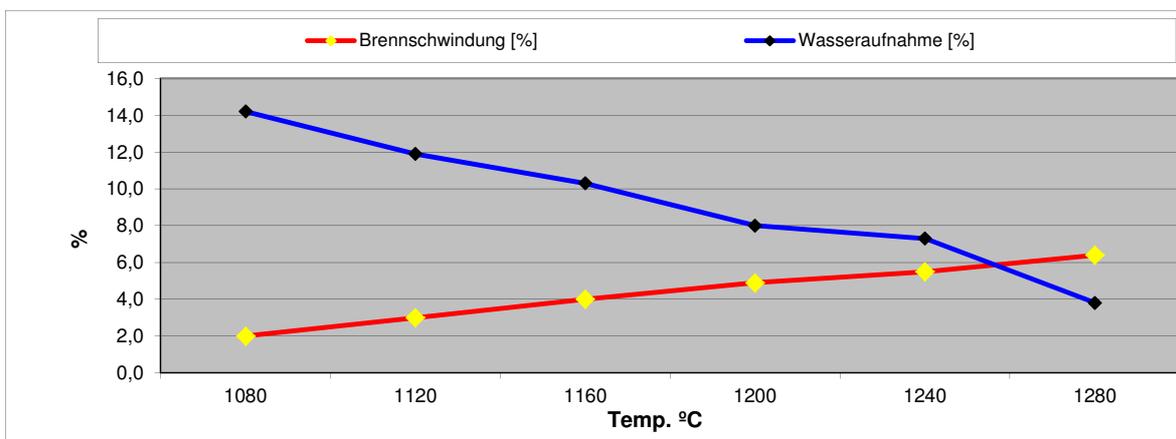
Technische Daten

Ungebrannt

Feuchte	19,0% plastisch							
Chemische Analyse	SiO ₂	TiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O
	62,0%	0,78%	33,2%	1,05%	0,18%	0,27%	2,05%	0,18%
Glühverlust	6,5%							
Trockenschwindung	5,5% plastisch							

Gebrannt

Temperatur [°C]	1040	1200	1300	
Wärmeausdehnungskoeffizient [x10-6/°C]				
	20 - 400 °C	4,2	4,9	4,7
	20 - 500 °C	4,4	5,0	5,0
	20 - 600 °C	5,0	6,0	5,4
Brennschwindung [%]	0,5	4,8	6,0	
Wasseraufnahme [%]	15,5	8,0	3,5	



Amtsgericht Montabaur HRB 1581, Sitz der Gesellschaft 56235 Ransbach-Baumbach

Sibelco Deutschland GmbH
 Sälzerstraße 20, 56235 Ransbach-Baumbach, Germany
 Tel. +49 (0) 2623 83-0, Fax +49 (0) 2623 83-1499
 Geschäftsführer Michael Klaas
www.sibelco.eu

Diese technische Auskunft hat nur indikativen Charakter. Alle Verkäufe erfolgen nach Muster und zu unseren allgemeinen Verkaufsbedingungen.



KERAMISCHE MASSEN

**Sibelco Deutschland GmbH
Sälzerstraße 20
56235 Ransbach-Baumbach
DEUTSCHLAND**

Tel.: +49 2623 8828-0

Fax: +49 2623 8828-92

E-Mail: kontakt@sibelco.de

30.03.2015



Amtsgericht Montabaur HRB 1581, Sitz der Gesellschaft 56235 Ransbach-Baumbach

Sibelco Deutschland GmbH
Sälzerstraße 20, 56235 Ransbach-Baumbach, Germany
Tel. +49 (0) 2623 83-0, Fax +49 (0) 2623 83-1499
Geschäftsführer Michael Klaas
www.sibelco.eu