

Charakteristik

KK500 ist eine Steingutmasse mit hohem Weißheitsgrad für den Formgebungsprozess Gießen.
 Lieferform: Trockenmasse (WB 30 PM -T), plastisch (K 140), Gießmasse in Eimerabfüllung (K 150)

Brennfarbe	weiß		
Brennbereich	1000	-	1150 °C

Technische Daten

Ungebrannt

Feuchte	0,8% Trockenmasse							
Chemische Analyse	SiO ₂	TiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O
	73,9%	0,70%	17,3%	0,60%	6,00%	0,20%	1,20%	0,20%
Glühverlust	10,0%							
Trockenschwindung	3,8% gegossen							

Gebrannt

Temperatur [°C]	1040
Wärmeausdehnungskoeffizient [x10-6/°C]	
	20 - 400 °C
	20 - 500 °C
	20 - 600 °C
	7,5
	8,0
	10,0
Brennschwindung [%]	0,3
Wasseraufnahme [%]	16,0

