

ROHDE 

| Kunst und Handwerk

Aus Freude **am Ergebnis.**

PRODUKTKATALOG 2017/18
BRENNÖFEN UND MASCHINEN

Keramik und Glas

QUALITÄT
SICHERHEIT
EFFIZIENZ
FREUDE

	Unternehmen ROHDE	4-5
	Welcher Ofen ist der richtige?	6-7
TOPLADER	Toplader Details	8-11
	Toplader Ecotop	12
	Toplader TE-MCC+	13
	Toplader TE-S	14
	Toplader TE-Q und BT	15
HAUBENÖFEN	Haubenöfen HE	16
	Toplader Übersicht	17
KAMMERÖFEN	Kammeröfen Details	18-21
	Kammeröfen KE-B	22-23
	Kammeröfen KE-N	24
	Kammeröfen KE-S	25
	Kammeröfen KE-S+	26
	Kammeröfen KE-SH	27
	Kammeröfen ELS Ergo Load System	28-29
	Kammeröfen Ergo Load System ELS-N	30
	Kammeröfen Ergo Load System ELS-S	31
	Kammeröfen Zubehör und Übersicht	32-33
	BRENNÖFEN GAS UND RAKU	Brennöfen Gas TG und KG
Brennöfen Raku TR und KR		38-39
Gas- und Raku-Brenner		40-41
FUSINGÖFEN	Fusingöfen TE-MCC+ DH und Fusing	42-45
	Fusingöfen FE	46-47
STEUERUNGEN	Brennofen-Steuerungen	48-53
MASCHINEN UND GERÄTE	Töpferscheibe HMT 500	56
	Tonschneider TS 20	57
	Plattenwalze PW 600	58
	Spritzkabine SK 66	59
	Ränderscheiben	60-61
	Absetzbecken AB 100	62
SERVICE	Liefer- und Aufstellservice, Gewährleistung	64

Seit über 35 Jahren stehen Kundennutzen und Produktvorteil im Fokus von ROHDE. Dieses Engagement spüren Sie bei der Arbeit mit ROHDE Brennöfen und Maschinen – in der Handhabung, bei der Effizienz, bei der Qualität und letztlich bei den Ergebnissen. Über 100 Mitarbeiter setzen sich täglich dafür ein, Ihnen herausragende Technik und Leistung zu bieten, damit Sie Ihre Werke, Erzeugnisse und Arbeiten bestmöglich umsetzen können und Ihr Know-How dabei voll zur Geltung kommen kann.

ROHDE
GEPRÜFTE
QUALITÄT

DIE MOTIVATION, UNSER BESTES ZU GEBEN, SIND MENSCHEN WIE SIE.

ROHDE verpflichtet sich zu Nachhaltigkeit und ökologischem Bewusstsein. Von der Materialwahl bis zum Ofenbetrieb legt ROHDE Wert auf Energieeffizienz und Langlebigkeit der Produkte. ROHDE produziert in-house für größtmögliche Flexibilität und Leistung aus einer Hand. ROHDE beliefert den gesamten europäischen Markt über ein qualifiziertes Fachhändlernetz und garantiert bei Ersatzteilbedarf schnellste Versorgung. Zusätzlich bringt der ROHDE Liefer- und Aufstellservice Ihren Ofen sicher an seinen Ort.

Als Förderer der Kunst und Keramik engagiert sich ROHDE bei Symposien und Workshops sowie beim Diessener Keramikpreis. ROHDE Mitarbeiter sind motiviert, Ihnen in allen Bereichen der Keramik technischen Vorsprung und Vorteile zu bieten. Profitieren Sie von reibungslosen Abläufen und effizienten Arbeitsprozessen bei der Beratung, in der Entwicklung, Konstruktion und Herstellung Ihres Brennofens, im Vertrieb und allen weiteren Dienstleistungen. Damit Sie Freude an Ihren Ergebnissen haben.



„TECHNISCHEN UND
QUALITATIVEN VORSPRUNG
ZU BIETEN, IST UNSERE
ÜBERZEUGUNG.“

Helmut und Benjamin Rohde



Nutzen Sie die hier zusammengestellten Tipps und Informationen auf dem Weg zu Ihrem neuen Brennofen und spüren Sie Freude am Ergebnis – von Anfang an.

Energie

Die Wahl der Energieform für Ihre Brennvorgänge steht am Anfang allen Schaffens. ROHDE Brennöfen sind für eine Beheizung mit Strom oder Gas ausgelegt.

Vorteile elektrisch beheizbarer Brennöfen:

- Vollautomatische und präzise Brennführung durch intuitive Steuerungen
- Einfache und reproduzierbare Brennführung durch speicherbare Brennprogramme
- Anwesenheit während des Brandes ist nicht notwendig

Voraussetzung: 230V (Schuko-Anschluss) bis 60 Liter Ofenvolumen, Starkstrom für größere Modelle

Vorteile gasbeheizter Brennöfen:

- Freiraum für Brenntechniken wie Reduktions- oder Raku-Brand
- Bestmögliche Energieeffizienz für Ofenvolumen größer 300 Liter
- Know-How für manuelle Brandführung ist entscheidend

Voraussetzung: Propan-, Butan- oder Erdgasversorgung

Brenntemperatur

Sie wissen meistens bereits vor dem Kauf genau, welche Brenntemperaturen für Ihre Anwendungen notwendig sind. Das ROHDE Produktsortiment ist, bis auf wenige Ausnahmen, auf eine maximale Brenntemperatur von 1320°C ausgelegt. Damit liegen Sie bei fast allen Vorhaben auf der sicheren Seite.

Für eine ausreichende Leistungsreserve bei Toppladern bis 60 Liter Ofenvolumen empfiehlt ROHDE bei Anwendungen über 1200°C die Starkstromvariante zu wählen.

Ofengröße

Die Größe Ihres Brenngutes und Ihr Brennrythmus bestimmen die Ofengröße. Setzen Sie bei wechselndem Anfall von kleinteiligem Brenngut besser auf die Anschaffung zweier kleinerer Öfen statt eines einzelnen großvolumigen Ofens. Große Öfen arbeiten nur dann wirtschaftlich, wenn sie dicht beladen sind. Große Einzelstücke hingegen erfordern entsprechend einen größeren Ofen, hier können sich gegebenenfalls die höheren Anschaffungskosten einer maßgeschneiderten Sonderbaulösung schon nach kurzer Zeit wieder amortisieren. Berücksichtigen Sie bei den Angaben zum Innenmaß eine Abstandsreserve zu unbeheizten Flächen und zu den Heizelementen.

Denken Sie auch an den Transport und die Verbringung Ihres Ofens zum Aufstellort und planen Sie entsprechend. Zudem lassen sich viele Modelle der ROHDE Topplader durch einen Zwischenring erweitern. Damit wird nicht nur der Transport deutlich leichter, Sie können den Ofen auch nachträglich ganz einfach an Ihre wachsenden Anforderungen anpassen.

Bauform

Die technischen Möglichkeiten lassen unzählige Bauformen zu. Ob rund, rechteckig oder quadratisch, Beschickung von vorne, oben oder auf einem ausfahrbarem Ofenboden – den Möglichkeiten sind keine Grenzen gesetzt und die Entscheidung ist dabei fast immer von Ihren persönlichen Gegebenheiten und Anforderungen abhängig:

- Beladung von oben: gut überblickbarer Brennraum – wählen Sie einen Topplader
- Beladung von vorne: effektive Nutzung der Höhe – wählen Sie einen Kammerofen
- Beladung von mehreren Seiten: größtmögliche Effizienz, Sicherheit und Ergonomie – wählen Sie einen Haubenofen oder das Ergo Load System ELS

Elektrisch-betriebene Brennöfen unterscheiden sich zudem in der Befestigung der Heizelemente:

- Befestigung im Rillenstein: Heizelemente sind vor Beschädigung gut geschützt
- Befestigung auf Tragrohren: gute Abstrahlung und einfacher Austausch der Heizelemente

Die technisch solide Auslegung jedes Heizelements und die Verwendung von hochwertigem Kanthal-Heizdraht sind Grundvoraussetzungen für höchste Leistungsfähigkeit. Für ROHDE zählen bei der exakten Berechnung eine niedrige Oberflächenbelastung, ein guter Steigungsfaktor und eine möglichst hohe Drahtstärke zu den entscheidenden Faktoren für Langlebigkeit und Leistungsreserve.

Für regelmäßige Anwendungen im Temperaturbereich über 1280°C empfiehlt ROHDE Heizelemente auf Tragrohren.

Ausstattung

Eine sinnvolle Ausstattung und mögliche Extras erleichtern die tägliche Arbeit mit Ihrem Ofen. Wägen Sie zunächst mögliche Ausstattungsmerkmale ab und wählen Sie dann nach Ihren Anforderungen:

- Steuerung: Leicht und intuitiv bedienbar, abnehmbar, sichere Übertemperaturabschaltung
- Sicherheit: Türsicherheitsschalter, niedrige Außentemperatur, abschließbare Ofentür
- Abluft: gute Be- und Entlüftung des Brennraumes durch Zu- und Abluftschieber oder Abluftstutzen
- Mögliche Sonderausstattung: Bodenheizung, Mehrzonen-Regelung, Türanschlag links statt rechts, Deckelheizung, Ablufthaube, Transportrollen, Schauloch zur Brandkontrolle

ROHDE hat für fast alle Sonderwünsche eine einfache und effiziente Lösung.

Qualität

Die Qualität eines Brennofens lässt sich im Wesentlichen an Kriterien wie Lebensdauer, Brennergebnis, Funktionssicherheit sowie Energie- und Ersatzteilbedarf erkennen. ROHDE Produkte sind in diesen Bereichen hervorragend konzipiert und schaffen höchstes Produktvertrauen. Die hochwertige Materialwahl und Konstruktionsmerkmale wie eine V2A-Ummantelung oder ein komplett hinterlüftetes Stahlgestell garantieren höchste Qualität und Schutz vor Korrosion. Die mörtellos gefugten Decken und Wände sind nicht nur optisch schön, sie ermöglichen beim Brand die natürliche Wärmeausdehnung des Ofens und vermeiden so Risse und Befall. Optimale Voraussetzungen für eine lange Lebensdauer, verlässliche Funktion und Freude an Ihren Ergebnissen.

Übrigens: 3 Jahre Gewährleistung auf alle ROHDE Brennöfen im Bereich Keramik und Glas sprechen für sich!



WELCHER BRENNOFEN IST FÜR MICH **DER RICHTIGE?**

TOP FÜR IHRE BESTEN **ERGEBNISSE.**



ROHDE TOPLADER



Toplader Details

ROHDE Toplader sind hochwertige Brennöfen für den täglichen Einsatz in der professionellen Keramikwerkstatt. Die verschiedenen Serien wurden von ROHDE konsequent weiterentwickelt und stellen somit die perfekte Kombination aus dem neuesten Stand der Technik und äußerster Langlebigkeit dar.

Viele Keramikwerkstätten schätzen und nutzen die Flexibilität durch Erweiterbarkeit einiger Modelle für den wirtschaftlichen Ausbau ihrer Brennkapazitäten und für beste Ergebnisse.

Neben einer umfangreichen technischen Ausstattung und einer qualitativ hochwertigen Verarbeitung bieten ROHDE Toplader außerdem diese besonderen technischen Merkmale:

Erweiterbarkeit

Viele Modelle der ROHDE Toplader Serie TE lassen sich problemlos durch Einsetzen eines beheizbaren zusätzlichen Zwischenringes (ZWR) um bis zu 50 % des Ofenvolumens erweitern.

Setzen Sie den Ring ein, schließen Sie den Ofen an den Strom an und arbeiten Sie mit bis zu 50 % mehr Brennraum weiter. ROHDE Toplader wachsen mit Ihren Anforderungen.

Wendefuß-Konstruktion

Diese von ROHDE entwickelte Konstruktion bietet vor allem im Hinblick auf den Beschickungsvorgang deutliche Vorteile. So kann der Toplader nach dem sicheren Transport auf eine individuell angepasste Arbeitshöhe gebracht werden, was ein sehr rücken-schonendes Be- und Entladen des Brennraumes ermöglicht.

Teilbarkeit

Alle Modelle der Serie TE lassen sich leicht für den Transport an den Verwendungsplatz zerlegen. Dabei sind Türbreiten von minimal 55 cm mit jedem Ofenteil dieser Serie mühelos zu passieren.

Elektronische Halbleiterrelais

Die Leistungsregelung erfolgt bei allen ROHDE Topladern über elektronische Halbleiterrelais. Diese Hochleistungsbauteile schalten geräuschlos und sind nahezu verschleißfrei, da keine mechanischen Kontakte verwendet werden. Die notwendige Kühlung der Halbleiterrelais erfolgt über einen Kühlkörper, der außerhalb des Schaltkastens montiert ist. Dadurch gelangt keine zusätzliche Wärme in die elektrische Steueranlage und ein dauerhafter und störungsfreier Betrieb ist gewährleistet.



Stabiles Deckelscharnier, Deckelöffnung durch Gasdruckfeder unterstützt



Sichere Halterung der Brennofen-Steuerung



Abluftstutzen für Abluftanschluss



Edelstahl-Anschlusskasten, geräuschlose und verschleißarme Halbleiterrelais mit Kühlkörper



Praktische Wendefuß-Konstruktion



Hoch, niedrig und flexibel.



Praktisch zu transportieren und praktisch zu erweitern.



Toplader Serie Ecotop

Effizient, sicher und sparsam.

Die zukunftsweisenden Modelle der Serie Ecotop zählen zur jüngsten Generation der ROHDE Entwicklungen. Der Ecotop ist derzeit einer der sparsamsten Öfen am Markt und zeichnet sich durch ein neues und bisher einzigartiges Isolationskonzept aus, mit dem Sie eine sehr hohe Energieeffizienz erzielen.

Der 3-schichtige Isolationaufbau aus einer hochwertigen, mikroporösen 15 mm-Hinterisolation ermöglicht ein sicheres Brennen auf Steinzeugtemperaturen mit einem regulären 230 V Schuko-stecker-Anschluss (3,6 kW).

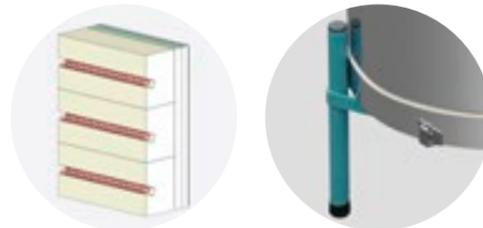
Besondere Merkmale der Serie Ecotop:

- 3-schichtiges Isolationskonzept mit 15 mm mikroporöser Dämmplatte
- Besonders hohe Energieeffizienz
- Praktische Wendefuß-Konstruktion
- Deckelöffnung durch Gasdruckfeder unterstützt
- Leistungsregelung über geräuschlose und langlebige Halbleiterschalter mit außenliegendem Kühlkörper



Wandaufbau mit zusätzlicher mikroporöser Hinterisolation

Praktische Wendefuß-Konstruktion



Elektro-Toplader Serie **ECOTOP** bis 1320°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
Ecotop 20	1320	ø 330	230		640	640	660	2,3	10,0	Schuko	ø 290	44
Ecotop 43 L	1320	ø 400	340		700	730	770	2,9	13,0	Schuko	ø 350	58
Ecotop 50	1320	ø 400	380		700	730	830	3,6	16,0	Schuko	ø 350	58
Ecotop 50 S	1320	ø 400	380		700	730	830	4,5	6,5	CEE 16 A	ø 350	58
Ecotop 60 L	1200	ø 400	450		700	730	900	2,9	13,0	Schuko	ø 350	60
Ecotop 60	1320	ø 400	450		700	730	900	3,6	16,0	Schuko	ø 350	60
Ecotop 60 S	1320	ø 400	450		700	730	900	5,0	7,5	CEE 16 A	ø 350	60

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Toplader Serie TE-MCC+

Der solide ROHDE Toplader der Serie MCC+ bietet einen vielseitigen Einsatzbereich von der Glasbearbeitung bei 800°C bis zur Herstellung von Steinzeug-Keramik bei 1280°C. Die Toplader dieser Serie eignen sich besonders für Einrichtungen wie Schulen und Kindergärten, sowie für Kunsthandwerker und Hobbykeramiker. Das breite Temperaturspektrum dieser Öfen ermöglicht ein Maximum an Flexibilität im künstlerischen Arbeiten mit Keramik und Glas.

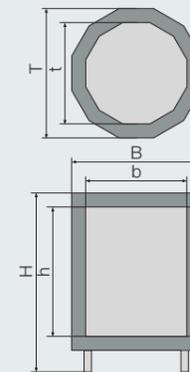
Sonderausstattungen der Serie TE-MCC+

Die Modelle TE 75, TE 100, TE 130, TE 200 MCC+ lassen sich problemlos mit einem für die Glasbearbeitung notwendigen beheizbaren Deckel versehen. Die Heizelemente sind auf Tragrohren montiert, was unnötigen Befall vom Ofendeckel verhindert.

Die Erweiterbarkeit

Vier Modelle der ROHDE Toplader Serie TE-MCC+ lassen sich problemlos durch Einsetzen eines beheizbaren zusätzlichen Zwischenringes (ZWR) um 50 % des Ofenvolumens erweitern:

TE 75 MCC+ auf 110 Liter Volumen
 TE 100 MCC+ auf 150 Liter Volumen
 TE 130 MCC+ auf 190 Liter Volumen
 TE 200 MCC+ auf 300 Liter Volumen



2-Schicht Wandaufbau Serie TE-MCC+

Optionale Deckelheizung, Heizelemente auf hochwertigen Keramik-Tragrohren



Elektro-Toplader Serie **TE-MCC+** bis 1320°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
TE 75 MCC+	1320	ø 470	460		760	730	780	6,0	13	CEE 16 A	ø 410	82
ZWR 75 MCC+		ø 470	230		760	730	230	3,0	-	-	-	23
TE 110 MCC+	1320	ø 470	680		760	810	1010	9,0	13	CEE 16 A	ø 410	105
TE 100 MCC+	1320	ø 520	460		800	800	780	7,0	15	CEE 16 A	ø 470	89
ZWR 100 MCC+		ø 520	230		800	800	230	3,5	-	-	-	20
TE 150 MCC+	1320	ø 520	680		800	870	1000	10,5	15	CEE 16 A	ø 470	109
TE 130 MCC+	1320	ø 590	460		860	880	780	7,3	16	CEE 16 A	ø 540	106
ZWR 130 MCC+		ø 590	230		860	880	230	3,7	-	-	-	25
TE 190 MCC+	1320	ø 590	680		860	940	1010	11,0	16	CEE 16 A	ø 540	125
TE 200 MCC+	1320	ø 740	460		1020	1010	780	9,2	20	CEE 32 A	Zuschnitt	130
ZWR 200 MCC+		ø 740	230		1020	1010	230	4,6	-	-	-	32
TE 300 MCC+	1320	ø 740	680		1030	1030	1010	13,8	20	CEE 32 A	Zuschnitt	70

ZWR = Zwischenring zur Erweiterung

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Toplader Serie TE-S

ROHDE Toplader der Serie TE-S sind hochwertige Brennöfen für den täglichen Einsatz in der professionellen Keramikwerkstatt. Die Öfen dieser Serie wurden von ROHDE in drei Jahrzehnten konsequent weiterentwickelt. Toplader der Serie TE-S gewährleisten den neuesten Stand der Technik und zeichnen sich durch äußerste Langlebigkeit aus.

Viele Keramikwerkstätten schätzen und nutzen die Flexibilität durch Erweiterbarkeit einiger Modelle für den wirtschaftlichen Ausbau ihrer Brennkapazitäten. Neben einer umfangreichen technischen Ausstattung und einer qualitativ hochwertigen Verarbeitung bieten ROHDE Toplader der Serie TE-S außerdem diese besonderen technischen Merkmale:

Erweiterbarkeit

Vier Modelle der ROHDE Toplader Serie TE-S lassen sich problemlos durch Einsetzen eines beheizbaren zusätzlichen Zwischenringes (ZWR) um bis zu 50 % des Ofenvolumens erweitern:

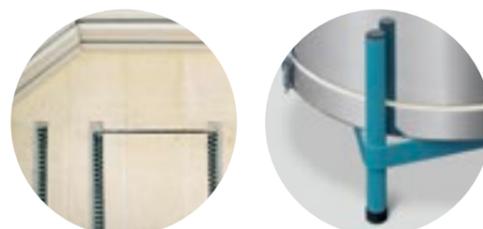
TE 80 S auf 100 Liter Volumen
TE 95 S auf 145 Liter Volumen
TE 130 S auf 200 Liter Volumen
TE 165 S auf 250 Liter Volumen

Bodenheizung

Die Modelle der Serie TE-S sind ab dem TE 95 S mit einem beheizbaren Ofenboden ausgerüstet. Die zusätzliche Beheizung sorgt für eine optimale Temperaturverteilung besonders im unteren und mittleren Temperaturbereich.

Beheizbarer Boden
serienmäßig ab TE 95 S

Praktische Wendefuß-Konstruktion



Toplader Serie Quattro TE-Q

Die Serie Quattro TE-Q unterscheidet zwei Modellreihen: Die Modelle TE-QN und TE-QS in quadratischer Bauform mit einer 4-seitigen Beheizung mit Heizelementen im Rillenstein und die Modelle TE 70 QT/QTS und TE 110 QT mit einer 4-seitigen Beheizung mit Heizelementen auf Tragrohren.

Beide Bauformen sind mit einem hochwertigen 2-schichtigen Isolationsaufbau ausgestattet, der passgenau in eine sehr robuste Rahmenkonstruktion eingesetzt wird. Durch eine gute Hinterlüftung im Ofengehäuse wird die Gefahr von Korrosion wirksam verringert. Ein weiteres Merkmal dieser Serie ist der besonders sorgfältig verarbeitete Ofendeckel, der ebenso wie bei den runden Topladern durch Gasdruckfeder unterstützt und daher besonders leicht zu öffnen ist.

Brenntruhen Serie BT

Die Serie BT verbindet eine 5-seitige Beheizung in der robusten Bauweise eines Kammerofens mit den Vorzügen eines Topladers. Durch den hochwertigen Isolationsaufbau und die sehr gleichmäßige Temperaturverteilung eignet sich die Brenntruhe für Betriebe, die in einem Brennvorgang möglichst viele keramische Erzeugnisse in besonders dichtem Besatz verarbeiten möchten. Dabei bietet die Brenntruhe beim Beschickungsvorgang eine ausgezeichnete Übersicht von oben für beste Ergebnisse.

2-Schicht Wandaufbau, Heizelemente
im Rillenstein geschützt montiert

Leichtes Öffnen und Schließen
des Deckels durch Gasdruckfeder



Elektro-Toplader Serie **TE-S** bis 1320°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
TE 80 S	1320	ø 450	460	790	800	780	6,0	13	CEE 16 A	ø 410	99	
ZWR 80 S		ø 450	150	790	800	150	3,0	-	-	-	20	
TE 100 S	1320	ø 450	610	790	850	930	9,0	13	CEE 16 A	ø 410	117	
TE 95 S	1320	ø 520	460	850	860	790	7,3	16	CEE 16 A	ø 470	113	
ZWR 95 S		ø 520	230	850	860	230	3,7	-	-	-	29	
TE 145 S	1320	ø 520	680	850	910	1020	11,0	16	CEE 16 A	ø 470	142	
TE 130 S	1320	ø 610	460	930	930	790	8,8	19	CEE 32 A	ø 540	130	
ZWR 130 S		ø 610	230	930	930	230	4,4	-	-	-	33	
TE 200 S	1320	ø 610	680	930	990	1020	13,2	19	CEE 32 A	ø 540	166	
TE 165 S	1320	730	630	460	1050	930	10,0	22	CEE 32 A	Zuschnitt	144	
ZWR 165 S		730	630	230	1050	930	5,0	-	-	-	36	
TE 250 S	1320	730	630	680	1050	980	15,0	22	CEE 32 A	Zuschnitt	180	
TE 300 S	1320	840	640	680	1060	950	15,0	22	CEE 32 A	Zuschnitt	204	

ZWR = Zwischenring zur Erweiterung

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Elektro-Toplader Serie **TE-Q und BT** bis 1320°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
TE 10 Q	1320	180	230	230	390	600	560	1,8	- 8	Schuko	200 x 150	30
TE 35 Q	1320	380	380	230	630	780	570	3,6	- 16	Schuko	330 x 330	81
TE 50 QN	1320	380	380	340	630	780	680	3,6	- 16	Schuko	330 x 330	100
TE 50 QS	1320	380	380	340	630	780	680	5,0	11 22	CEE 16 A	330 x 330	100
TE 70 QT	1250	410	410	420	730	870	760	3,6	- 16	Schuko	360 x 360	145
TE 70 QT-S	1320	410	410	420	730	870	760	6,0	13 26	CEE 16 A	360 x 360	150
TE 110 QT	1320	450	450	530	800	920	870	9,0	13 40	CEE 16 A	400 x 400	250
BT 300	1320	920	570	610	1360	970	1070	15,0	25 -	CEE 32 A	500 x 400	400
BT 500	1320	1150	650	690	1620	1050	1150	24,0	34 -	CEE 63 A	600 x 500	535

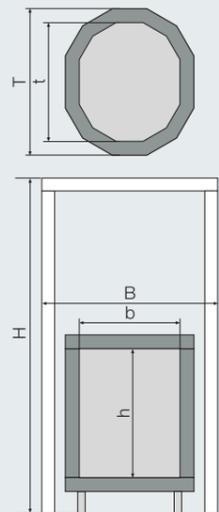
Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Haubenöfen Serie HE

Die ROHDE Haubenöfen der Serie HE stellen die technische und logische Weiterentwicklung der Toplader Serie TE-S dar. Da einer Beladung von oben irgendwann Grenzen gesetzt sind, bietet ROHDE mit den Haubenöfen eine praktische und effiziente Alternative zu den größeren Modellen der Toplader Serie TE-S.

Der Beschickungsvorgang erfolgt hier nicht von vorne oder von oben, stattdessen wird der Ofen wie eine Haube unkompliziert und mühelos über das Brenngut gesetzt. So können große Einzelstücke frei auf dem Ofenboden positioniert werden.

Diese Bauweise ermöglicht außerdem eine sehr rückenschonende Beschickung des Ofenbodens. Dabei lässt das bewährte und äußerst flexible ROHDE Ringsystem nahezu alle Konzepte zu – Einzelstücke mit Durchmessern bis zu 1,5 m als auch Öfen mit (fast) beliebig hohen Innenräumen.



Leichtgängige Seilwinde für sicheres und leichtes Anheben der Ofenhaube

Einfaches Herausfahren mit einem Hubwagen schafft beste Zugänglichkeit zum Beschicken des Ofenbodens

Ofenboden optional auf Schienen ermöglicht eine sichere Beschickung mit großen Bauteilen

Haubenbewegung mittels optionaler Hydraulik-Vorrichtung für noch leichtere Handhabung



Elektro-Haubenöfen Serie HE bis 1320°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
HE 200	1320	ø 610	680	1500	850	2210	13	19	CEE 32 A	ø 540	235	
HE 260	1320	ø 610	910	1500	850	2400	18	25	CEE 32 A	ø 540	270	
HE 250	1320	640	730	680	1500	1250	2250	15	22	CEE 32 A	Zuschnitt	270
HE 330	1320	640	730	910	1500	1250	2480	20	30	CEE 32 A	Zuschnitt	310
HE 300	1320	640	840	680	1500	1080	1800	17	24	CEE 32 A	Zuschnitt	300
HE 400	1320	640	840	910	1500	1080	2440	22	32	CEE 32 A	Zuschnitt	340

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

ROHDE Toplader Übersicht

Funktionen	Ecotop	TE-MCC+	TE-S	HE	TE-Q N/S	TE-QT	BT
Endtemperatur	1320°C*	1320°C	1320°C	1320°C	1320°C	1320°C*	1320°C
Beheizung rundum	•	•	•	•	•	•	•
Bodenheizung	-	-	•*	•	-	-	•
Deckelbeheizung	-	•	-	-	-	-	-
Elektronisches Halbleiterrelais	•	•	•	•	•	•	•
Heizelemente in Rillen	•	•	•	•	•	-	•
Heizelemente auf Tragrohren	-	-	-	-	-	-	-
Praktische Wendfuß-Konstruktion	•	•	•	-	-	-	-
Abluftstutzen	•	•	•	•	•	•	•
Schauloch	•	•	•	•	•	•	•
Reglerbefestigungsplatte	•	•	•	-	-	-	-
Zuluftschieber	•	•	•	•	-	-	-
Für Transport teilbar	•	•	•	•	-	-	•
Erweiterbare Modelle	-	•	•	-	-	-	-
3 Jahre Gewährleistung	•	•	•	•	•	•	•
CE - Konformität	•	•	•	•	•	•	•

• Serienausstattung • Optional - Nicht erhältlich * Einige Modelle eingeschränkt

ROHDE KAMMERÖFEN

SCHATZKAMMER
IHRES **KÖNNENS.**





20

Elektro-Kammeröfen



Vorteile bis ins Detail



Korrosionsschutz und niedrige Außentemperatur durch Hinterlüftung



Geräuschlose und langlebige Halbleiterschalter mit außen liegendem Kühlkörper



Regelstecker und Feinsicherung gut zugänglich



Neuer Abluftschieber mit vergrößerter Abluftöffnung



Sicherheitsschalter geschützt montiert



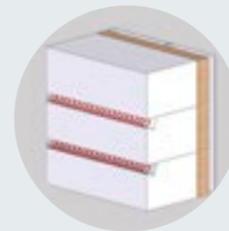
Justierbarer Türverschluss, abschließbar



Zentraler Zuluftschieber von vorne bedienbar, Zuluftführung verbessert



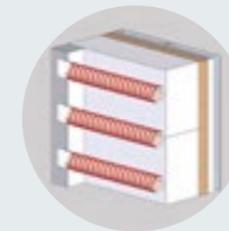
Kompakte, ausklappbare Elektrik in der Ofenrückwand



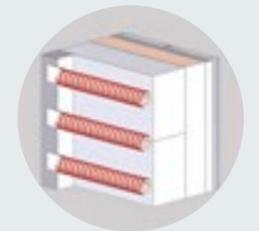
2-Schicht-Wandaufbau Serie KE-B



3-Schicht-Wandaufbau Serien KE-N/ELS-N



3-Schicht-Wandaufbau Serien KE-S/S+/ELS-S



3-Schicht-Wandaufbau Serie KE-SH



Thermoelement, geschützt eingebaut



Heizelemente auf Tragrohren montiert, Serien KE-S / S+ / SH / ELS-S



R-SiC-Deckenträger „System ROHDE“, vermeidet Risse und Befall



Gut nachjustierbare Tür, für den Transport leicht demontierbar

21

Kammeröfen Serie KE-B

Die Modelle der Serie KE-B sind die Weiterentwicklung der erfolgreichen und bewährten Baureihe KE-L.

Die Serie KE-B ist eine Baureihe 3-seitig beheizter Kammeröfen mit einem Ofenvolumen von 35 bis 210 Litern. Dabei wählen Sie zwischen den kompakten Tischgeräten KE 35 B und KE 65 B sowie den vier Standgeräten KE 105 B bis KE 210 B.

Die Kammeröfen der Serie KE-B sind besonders für den Einsatz in öffentlichen Einrichtungen wie Schulen, Kindergärten oder Therapiezentren geeignet. Für die Bereiche Hobby, Dekoration und Gießtechniken bieten diese elektrisch betriebenen Öfen bestmögliche Leistung und eine Vielzahl an Möglichkeiten. Die Vorzüge eines Kammerofens kommen so optimal zum Einsatz und tragen zu einem ausgeglichenen Preis-Leistungs-Verhältnis bei.

Die einzigartigen technischen Merkmale der ROHDE Kammeröfen sind auch in der Serie KE-B unverkennbar. Die Hinterlüftung der gesamten Stahlkonstruktion verhindert Korrosion und führt zu niedrigen Außentemperaturen. Zudem wird die bewährte Deckenkonstruktion „System ROHDE“ auch in der Serie KE-B verbaut.

Die Leistungsabgabe erfolgt über Heizelemente, die geschützt im verbesserten Rillenstein in den beiden Seitenwänden und im Bodenbereich eingebaut sind. Die solide Berechnung der Heizelemente mit ausreichenden Leistungsreserven ergibt eine effektive und gleichmäßige Wärmeverteilung im gesamten Brennraum für beste Ergebnisse.

ROHDE Kammeröfen der Serie KE-B lassen sich durch umfangreiches Zubehör wie Abluftschieber, ein Besatzgestell oder Ablufthauben erweitern.

Besondere Merkmale der Serie KE-B:

- 3-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente im überarbeiteten Rillenstein geschützt montiert
- Hinterlüftung für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- verbesserter 3-schichtiger Isolationsaufbau der Tischgeräte KE 35 B und KE 65 B
- verbesserter 2-schichtiger Isolationsaufbau der Standgeräte ab KE 105 B
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall
- Tischgeräte mit optionalem Untergestell, Standgeräte mit stabiler und fest verbauter Unterkonstruktion



KE 35 B



KE 210 B

Rundum hinterlüftetes Gehäuse: geringe Außentemperaturen, Vermeidung von Korrosion

R-SIC-Deckenträger „System ROHDE“, vermeidet Risse und Befall

Heizelemente geschützt im überarbeiteten Rillenstein montiert

Sicherheitsschalter geschützt montiert

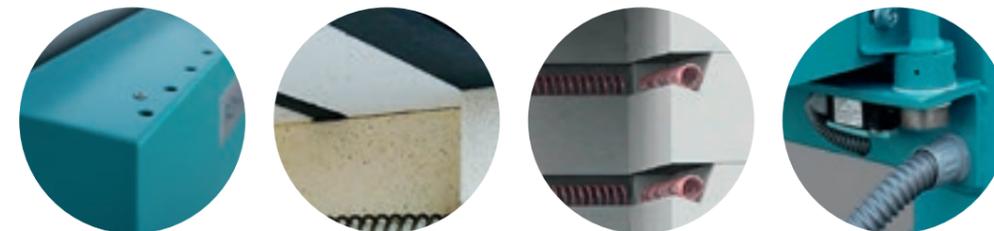


Foto Patricia Schlichl

Elektro-Kammeröfen Serie KE-B bis 1280°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		Volumen	b	t	h	B	T					
KE 35 B	1280	340	340	340	600	680	750	3,6	16	Schuko	300 x 300	100
KE 65 B eco	1200	380	380	450	620	700	800	3,6	16	Schuko	330 x 350	120
KE 65 B	1280	380	380	450	620	700	800	5,5	12	CEE 16 A	330 x 350	120
KE 105 B	1280	450	410	570	760	910	1600	7,0	16	CEE 16 A	370 x 340	260
KE 130 B	1280	450	450	640	760	960	1600	8,0	16	CEE 16 A	400 x 380	330
KE 170 B	1280	450	530	720	760	1030	1600	9,0	16	CEE 16 A	440 x 400	360
KE 210 B	1280	450	640	720	760	1100	1600	11,0	16	CEE 16 A	560 x 400	390

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Kammeröfen Serie KE-N

Die ROHDE Kammeröfen der Serie KE-N umfassen sechs Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 480 Litern. Bei dieser Baureihe sind die Heizelemente 5-seitig im Rillenstein montiert.

Die Serie KE-N ist für den Einsatz in Werkstätten und Schulen konzipiert. Die Vorteile der Bauweise mit Heizelementen im Rillenstein sind vielfältig. Sie trägt zum optimalen Schutz der Heizelemente beim Beschicken des Ofens bei, schafft eine konstante Leistungsabgabe und ermöglicht die gleichmäßige Wärmeverteilung im gesamten Brennraum für beste Ergebnisse.

Besondere Merkmale der Serie KE-N:

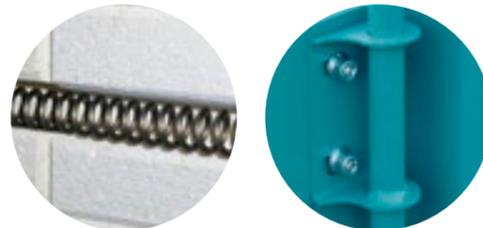
- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente im Rillenstein montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



KE 200 N

Heizelemente geschützt im Rillenstein montiert

Gut nachjustierbare Tür, für den Transport leicht demontierbar



Kammeröfen Serie KE-S

Die ROHDE Kammeröfen der Serie KE-S umfassen neun Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 1000 Litern. Bei dieser Bauweise sind die Heizelemente auf Tragrohren montiert. Die 5-seitige Beheizung erzeugt eine optimale Temperaturverteilung in jedem Leistungsbereich.

Die Kammeröfen der Serie KE-S sind für den täglichen und langjährigen Einsatz in der Profiwerkstatt und für Brenntemperaturen bis 1320°C konzipiert, eignen sich aber auch für die tägliche Anwendung im Lehrbetrieb für beste Ergebnisse.

Besondere Merkmale der Serie KE-S:

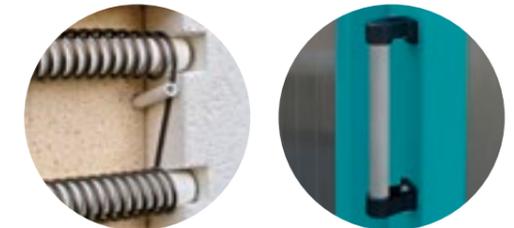
- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente auf Tragrohren montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



KE 200 S

Heizelemente auf Tragrohren montiert

Türgriff in neuem Design und mit griffigem Edelstahlrohr



Elektro-Kammeröfen Serie KE-N bis 1300°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
KE 100 N	1300	410	480	530	750	1050	1700	6,6	10	CEE 16 A	400 x 370	323
KE 150 N	1300	460	480	680	800	1050	1780	9,0	13	CEE 16 A	440 x 400	375
KE 200 N	1300	460	640	680	800	1210	1780	11,0	16	CEE 16 A	600 x 400	415
KE 250 N	1300	530	640	760	870	1210	1800	13,7	20	CEE 32 A	600 x 500	471
KE 330 N	1300	590	720	790	920	1280	1800	16,5	25	CEE 32 A	550 x 340 (2)	531
KE 480 N	1300	640	770	980	980	1340	1830	22,0	32	CEE 32 A	600 x 360 (2)	641

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Elektro-Kammeröfen Serie KE-S bis 1320°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
KE 100 S	1320	410	470	540	750	1040	1700	8,0	12	CEE 16 A	400 x 370	324
KE 150 S	1320	460	470	690	800	1050	1780	10,5	16	CEE 16 A	420 x 400	363
KE 200 S	1320	460	630	680	800	1210	1770	13,2	20	CEE 32 A	560 x 400	416
KE 250 S	1320	540	630	760	870	1200	1810	16,5	25	CEE 32 A	600 x 480	470
KE 330 S	1320	590	720	800	930	1280	1800	22,0	32	CEE 32 A	600 x 500	529
KE 480 S	1320	640	770	1020	980	1340	1830	32,0	47	CEE 63 A	580 x 350 (2)	630
KE 600 S	1320	720	870	1020	1460	1430	2040	40,0	59	CEE 63 A	370 x 335 (4)	1020
KE 750 S	1320	720	1100	1030	1570	1690	2010	50,0	73	–	475 x 335 (4)	1122
KE 1000 S	1320	920	1070	1140	1660	1610	2040	70,0	100	–	480 x 435 (4)	1250

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Kammeröfen Serie KE-S+

Die ROHDE Kammeröfen der Serie KE-S+ umfassen sechs Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 480 Litern. Bei dieser Bauweise sind die Heizelemente auf Tragrohren montiert. Die 5-seitige Beheizung erzeugt eine optimale Temperaturverteilung in jedem Leistungsbereich.

Die Kammeröfen der Serie KE-S+ sind für den harten und langjährigen Einsatz in der Profiwerkstatt konzipiert. Der 3-schichtige mikroporöse Isolationsaufbau des Brennraumes ermöglicht eine Nutzung bis zu einer maximalen Brenntemperatur von 1350°C für beste Ergebnisse.

Besondere Merkmale der Serie KE-S+:

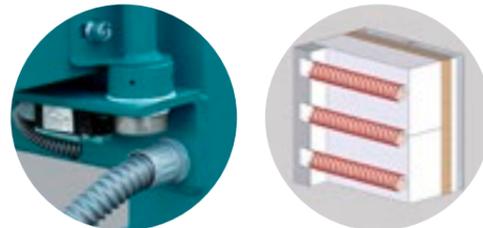
- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente auf Tragrohren montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



KE 200 S+

Sicherheitsschalter geschützt montiert

3-Schicht Wandaufbau Serie KE-S+



Kammeröfen Serie KE-SH

Die ROHDE Kammeröfen der Serie KE-SH umfassen sechs Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 480 Litern. Bei dieser Bauweise sind die Heizelemente auf Tragrohren montiert. Die 5-seitige Beheizung erzeugt eine optimale Temperaturverteilung in jedem Leistungsbereich.

Die Kammeröfen der Serie KE-SH sind für den harten und langjährigen Einsatz in der Profiwerkstatt konzipiert. Die extrem belastbaren Heizelemente und der spezielle 3-schichtige Isolationsaufbau ermöglichen eine maximale Brenntemperatur von 1400°C für beste Ergebnisse.

Besondere Merkmale der Serie KE-SH:

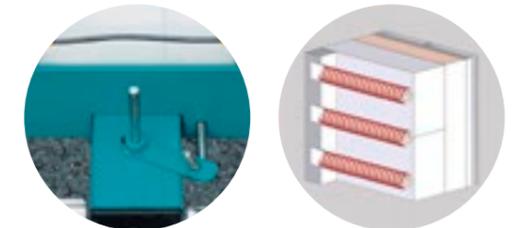
- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente auf Tragrohren montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



KE 200 SH

Zentraler Zuluftschieber von vorne bedienbar für bessere Zuluftführung

3-Schicht Wandaufbau Serie KE-SH



Elektro-Kammeröfen Serie KE-S+ bis 1350°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
KE 100 S+	1350	410	470	540	750	1040	1700	8,0	12	CEE 16 A	400 x 370	340
KE 150 S+	1350	460	470	690	800	1050	1780	10,5	16	CEE 16 A	420 x 400	385
KE 200 S+	1350	460	630	680	800	1210	1770	13,2	20	CEE 32 A	560 x 400	434
KE 250 S+	1350	540	630	760	870	1200	1810	16,5	25	CEE 32 A	600 x 480	523
KE 330 S+	1350	590	720	800	930	1280	1800	22,0	32	CEE 32 A	600 x 500	554
KE 480 S+	1350	640	770	1020	980	1340	1830	32,0	47	CEE 63 A	580 x 350 (2)	693

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Elektro-Kammeröfen Serie KE-SH bis 1400°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
KE 100 SH	1400	410	480	530	810	1120	1700	10,5	16	CEE 16 A	400 x 370	403
KE 150 SH	1400	460	475	680	860	1130	1790	15,0	22	CEE 32 A	420 x 400	492
KE 200 SH	1400	460	640	680	860	1280	1790	18,0	26	CEE 32 A	560 x 400	558
KE 250 SH	1400	520	630	770	1020	1270	1840	24,0	35	CEE 63 A	560 x 480	625
KE 330 SH	1400	580	710	800	1080	1350	1840	32,0	47	CEE 63 A	600 x 500	690
KE 480 SH	1400	630	770	995	1130	1410	1860	40,0	58	CEE 63 A	580 x 350 (2)	800

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

ROHDE Ergo Load System ELS

Mit dem Ergo Load System ELS hat ROHDE ein neues und einzigartiges Ofenkonzept entwickelt, mit dem sich der Beschickungsvorgang im Werkstattalltag deutlich einfacher, rückschonender und sicherer gestaltet. Dieses innovative und von ROHDE patentierte Konzept wurde weiterentwickelt und ist jetzt in den beiden Serien ELS-N und ELS-S zu finden.

Eine leicht laufende Mechanik ermöglicht das Herausfahren des gesamten Ofenbodens. Dank der um 180° schwenkbaren Tür kann der Ofenboden mühelos herausgefahren und anschließend von drei Seiten beschickt werden. Dadurch wird das Beladen dieses Kammerofens deutlich schneller, sicherer und effizienter – Sie können eine bis zu 20% höhere Besatzdichte erreichen, sparen Zeit und Energie und senken damit die Kosten für den Brennvorgang.

Auch schwere oder unhandliche Komponenten, wie zum Beispiel Besatzplatten, lassen sich in der Serie ELS problemlos und ergonomisch positionieren. Das weiterentwickelte ROHDE Ergo Load System macht Ihren alltäglichen Beschickungsvorgang zum Kinderspiel und hebt so Ihren Arbeitsablauf auf ein völlig neues Niveau.

Rückschonend

Der Schubboden lässt sich dank robuster Schienen und kugelgelagerter Rollen einfach und sanft ausfahren. So beladen Sie bequem von drei Seiten. Komfortabel, ergonomisch und sicher.

Hochwertig

Die Stahlkonstruktion ist komplett mit hochwertigen Edelstahlblechen hinterlüftet und sorgt für niedrige Außentemperatur und Korrosionsschutz. Die Isolierung ist 3-schichtig aufgebaut. Im Brennraum werden ausschließlich hochwertige, reduktionsbeständige Isoliersteine verbaut. Und dank der konisch geformten Isolierkordel wird der Ofenboden optimal abgedichtet und verhindert so eindringende Zugluft von unten.

Sicher

Der Sicherheitsschalter in der Tür sowie die Über-temperatursicherung werden den hohen ROHDE Sicherheitsstandards gerecht und garantieren einen reibungslosen Betrieb des Brennofens. Und 3 Jahre Gewährleistung auf alle ROHDE Brennofen im Bereich Keramik und Glas sprechen für sich!



R-SIC Deckenträger „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



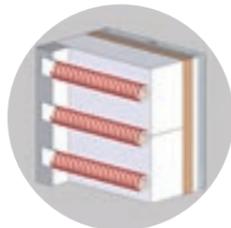
Korrosionsschutz und niedrige Außentemperatur durch Hinterlüftung, in Edelstahl ausgeführt



Effektive und gleichmäßige Wärmeverteilung durch langlebige Heizelemente mit ausreichenden Leistungsreserven



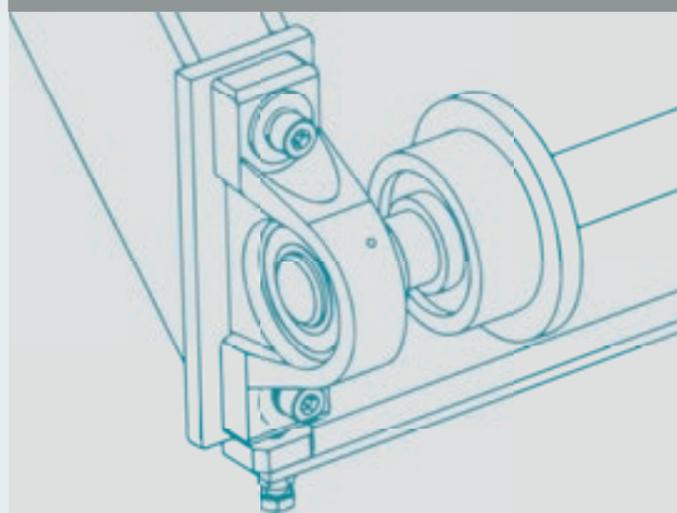
Ergo Load System ELS rückschonendes, patentiertes Schubladensystem, optional mit elektrischem Schubboden



Energiesparend und effizient: Gleichmäßige Temperaturverteilung innen und niedrige Außentemperatur dank hochwertigen Isolierung



Das ROHDE **Ergo Load System ELS.**



Optional: **Elektrisch ausfahrbarer Schubboden** mit sanfter Anfahrautomatik.



Kammeröfen Ergo Load System Serie ELS-N

Die ROHDE Kammeröfen mit Ergo Load System der Serie ELS-N umfassen zwei Modelle mit 150 und 200 Litern Volumen. Bei dieser Baureihe sind die Heizelemente im überarbeiteten Rillenstein montiert. Die neuartige und robustere Rillengeometrie sorgt für einen optimalen Schutz der Heizelemente beim Beschicken des Brennofens. Darüber hinaus wird eine konstante Leistungsabgabe sichergestellt, die für eine gleichmäßige Wärmeverteilung im gesamten Brennraum und damit für beste Ergebnisse sorgt.

Die Serie ELS-N ist für den Einsatz in Werkstätten und Schulen konzipiert. Der Stromanschluss ist mit 16 Ampere so ausgelegt, dass der Brennofen über eine handelsübliche Starkstrom-Steckdose (CEE 16 A) betrieben werden kann. Der hochwertige 3-schichtige Isolationsaufbau ermöglicht eine Nutzung bis zu einer maximalen Brenntemperatur von 1300°C.

Besondere Merkmale der Serie ELS-N:

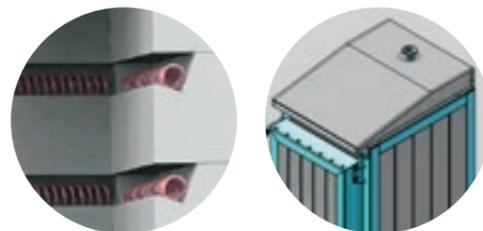
- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente im überarbeiteten Rillenstein optimal geschützt
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



ELS 200 N

Heizelemente geschützt
im Rillenstein montiert

Optionales Zubehör: Ablufthaube



Elektro-Kammeröfen Serie **ELS-N** bis 1300°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
ELS 150 N	1300	460	460	680	800	1080	1730	9,0	13	CEE 16 A	420 x 400	450
ELS 200 N	1300	460	620	680	800	1240	1730	11,0	16	CEE 16 A	560 x 400	510

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Kammeröfen Ergo Load System Serie ELS-S

Die ROHDE Kammeröfen mit Ergo Load System der Serie ELS-S umfassen sechs Modelle von 150 bis 1000 Liter Volumen. Bei dieser Baureihe sind die Heizelemente auf Tragrohren montiert. Die 5-seitige Beheizung erzeugt eine optimale Temperaturverteilung in jedem Leistungsbereich.

Die Kammeröfen der Serie ELS-S sind für den täglichen und langjährigen Einsatz in der Profiwerkstatt bei Brenntemperaturen bis 1320°C konzipiert. Darüber hinaus werden sie den hohen Anforderungen bei täglichen Anwendungen z.B. im Lehrbetrieb gerecht.

Besondere Merkmale der Serie ELS-S:

- 5-seitige Beheizung für gleichmäßige Wärmeverteilung
- Heizelemente auf Tragrohren montiert
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- 3-schichtiger Isolationsaufbau
- Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall



ELS 200 S

Heizelemente auf
Tragrohren montiert

Einfaches Beschicken von drei Seiten
bei ausgefahrenem Ofenboden



Elektro-Kammeröfen Serie **ELS-S** bis 1320°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
ELS 150 S	1320	460	460	680	800	1080	1730	10,5	16	CEE 16 A	420 x 400	460
ELS 200 S	1320	460	620	680	800	1250	1670	13,2	20	CEE 32 A	560 x 400	550
ELS 330 S	1320	590	720	800	930	1310	1840	22,0	32	CEE 32 A	600 x 500	690
ELS 480 S	1320	640	770	995	1060	1420	1970	32,0	47	CEE 63 A	580 x 350 (2)	800
ELS 750 S	1320	720	1100	1030	1510	1730	1970	50,0	73	-	480 x 330 (4)	1350
ELS 1000 S	1320	920	1060	1145	1670	1730	2100	70,0	100	-	470 x 435 (4)	1500

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

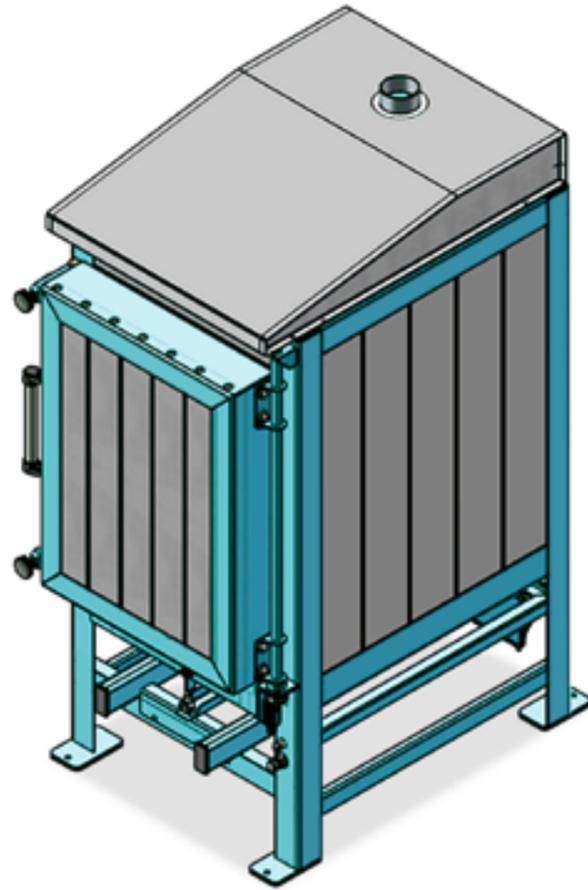
ROHDE Ablufthauben für Elektro-Kammeröfen KE und ELS

Die robusten Edelstahl-Ablufthauben decken den kompletten Deckenbereich des Kammerofens ab und nehmen damit die direkte Ofenabluft auf.

Zusätzlich wird die Abstrahlungswärme über die seitliche ROHDE Hinterlüftung in den Deckenbereich geleitet, von der Ablufthaube aufgenommen und über den Rohranschluss abgeführt.

Die Ablufthauben können über einen genormten Anschlussstutzen von einem Fachbetrieb für Lüftungs- oder Kaminbau an weiterführende Rohrleitungen angeschlossen werden.

Die genaue Abstimmung auf die Konstruktionsmerkmale der ROHDE Kammeröfen ermöglicht eine optimale Ablufführung z.B. bei Paperclay-Anwendungen.



Optionales Zubehör für Elektro-Kammeröfen



Ablufschieber mit Stellmotor



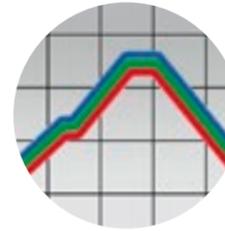
Zuluftklappe mit Stellmotor



Starkes Kühlsystem



Türanschlag links



Mehrzonenregelung für beste Reproduzierbarkeit und gute Temperaturverteilung



Schauloch zur Beobachtung der Segerkegel



Trockenaufsatz als Ablage



Besatzgestell für Hubstapler

ROHDE Kammeröfen Übersicht

Funktionen	KE-B	KE-N	KE-S/S+/SH	ELS-N/S
Korrosionsschutz und niedrige Außentemperatur durch Hinterlüftung	•	•	•	•
Hinterlüftung mit Edelstahlblechen an den Seitenwänden und der Tür	-	•	•	•
Deckelblech: Lochblech gegen Hitze- und Feuchtigkeitsstau	•	•	•	•
Fünfseitige Rundum-Beheizung für optimale Wärmeverteilung	-	•	•	•
Kanthal A1 Heizelement gesichert gegen Verrutschen eingebaut	•	•	•	•
Bodenheizung durch SIC-Platte abgedeckt und geschützt	•	•	•	•
Resic-Deckenträger System „ROHDE“ DGM *	•	•	•	•
Thermoelement geschützt eingebaut	•	•	•	•
Türsturz aus Edelstahl	•	•	•	•
Tür leicht und weit zu öffnen (ca. 180°), elastische Türdichtung	•	•	•	•
Zentrale Abluftstutzen Ø 80 mm für Rohranschluss	•	•	•	•
Zentrale Abluftöffnung mit Schieber, leicht zu bedienen	•	•	•	•
Großer, handlicher Türgriff	•	•	•	•
Justierbarer Türverschluss, abschließbar *	•	•	•	•
Zuluftschieber zur Steuerung der Kühlluft, leicht bedienbar	•	•	•	•
Beinpaare abnehmbar und leicht montierbar	-	•	•	-
Sicherheits- und Arbeitsschutz nach VDE serienmäßig	•	•	•	•
Automatische Brennofensteuerung	•	•	•	•
Geräuschlose und verschleißarme Halbleiterschalter	•	•	•	•
Reglerbefestigungsplatte schwenkbar	•	•	•	•
Türanschlag links (Steuerung rechts)	•	•	•	•
1350°C oder 1400°C Endtemperatur	-	-	•	-
Schauloch zur Brandkontrolle in der Tür	•	•	•	•
Zu- und Abluftsteuerung ** ***	-	•	•	•
Kühlsystem mit Ventilator ***	•	-	•	•
Flexibler Abluftschlauch	•	•	•	•
Ablufthaube	•	•	•	•
Trockenaufsatz Ablage *	•	•	•	•
Besatzgestell für Hubstapler *	-	•	•	-
Prüfsiegel zur Qualitätssicherung	•	•	•	•
CE Zeichen	•	•	•	•
Wartungsfrei, 3 Jahre Gewährleistung (Verschleißteile ausgenommen)	•	•	•	•

• Serienausstattung • Optional - Nicht erhältlich

* Nicht für KE 35 / 65 B ** Option nur in Verbindung mit Regelanlage TC 504 / 507 *** Option nicht lieferbar für KE / ELS 200 / 330 S

WO ROHDE DRAUF STEHT, IST AUCH ROHDE **QUALITÄT DRIN.**

ROHDE

ROHDE GAS UND RAKU

FEUER UND FLAMME FÜR BESTE **ERGEBNISSE.**



Foto Patricia Schichtl



Toplader Gas Serie TG

Gasbeheizte ROHDE Toplader der Serie TG zeichnen sich durch Technik auf höchstem Niveau und enorme Wirtschaftlichkeit aus. ROHDE Gastechnik ist einfach und sicher in der Handhabung, lässt individuelle Regelung zu und steht für einen äußerst geringen Energieverbrauch bei besten Ergebnissen.

Die überschlagende „Downdraft“ Flammenführung ermöglicht eine gleichmäßige Temperaturverteilung. Leistungsstarke, extrem leise Mitteldruckbrenner, die speziell für gasbeheizte ROHDE Toplader entwickelt wurden, sorgen für einen optimalen Temperaturanstieg auch im oberen Bereich und lassen eine stabile Atmosphärensteuerung während des Brennvorgangs zu. Die Reduktionsregelung erfolgt manuell über Kaminschieber.

Alle Modelle der Serie TG sind mit Schaulöchern für die Brandkontrolle mit Segerkegeln ausgestattet. Die Gas-Armaturen mit Sicherheitstechnik sind nach DVGW komplett für den Flaschen- oder Festanschluss vormontiert, ein Thermoelement mit Temperatur-Messgerät ist im Lieferumfang enthalten.

Für den Betrieb eines Topladers der Serie TG mit Erdgas können Sie optional die ROHDE Servo-Jet Brennanlage wählen.

Besondere Merkmale der Serie TG:

- Überschlagende „Downdraft“ Flammenführung
- Ringsystem zerlegbar für Transport und Verbringung
- Deckelöffnung durch Gasdruckfeder unterstützt
- Brennersysteme für Propan-, Butan- und Erdgas

Sonderausstattung:

- Sauerstoffsonde zur Atmosphärenmessung
- CO-Warngerät
- ROHDE Erdgasbrenner Servo-Jet
- Abzugshaube in Edelstahl ausgeführt
- Stabile und robuste Transportrollen



TG 80



Toplader Gas Serie **TG** bis 1320°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Brenner Stück	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H				
TG 80	1320	520	500	450	870	800	760	20	1	ø 420	120
TG 170	1320	650	640	530	1020	930	830	40	2	ø 550	150
TG 220	1320	650	640	690	1020	930	990	40	2	ø 550	180
TG 270	1320	770	640	690	1130	930	990	40	2	Spezial	200

Kammeröfen Gas Serie KG

Die gasbeheizten Kammeröfen der Serie KG umfassen mehrere Modelle mit Ofenvolumen von 250 bis 1000 Litern und sind für den Werkstatteinsatz konzipiert. Basierend auf der Bauweise der Elektro-Kammeröfen ist die Stahlkonstruktion der gasbeheizten Kammeröfen komplett mit hochwertigen Edelstahlblechen hinterlüftet. Der Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“ vermeidet Risse und Befall.

Die überschlagende „Downdraft“ Flammenführung ermöglicht auch in der Serie KG eine gleichmäßige Temperaturverteilung. Leistungsstarke, extrem leise Mitteldruckbrenner, die speziell für gasbeheizten Kammeröfen entwickelt wurden, sorgen für einen optimalen Temperaturanstieg auch im oberen Bereich. Die Gas-Armaturen mit Sicherheitstechnik sind nach DVGW komplett für den Flaschen- oder Festanschluss vormontiert, ein Thermoelement mit Temperatur-Messgerät ist im Lieferumfang enthalten.

Für den Betrieb eines Kammerofens der Serie KG mit Erdgas können Sie optional die ROHDE Servo-Jet Brennanlage wählen.

Besondere Merkmale der Serie KG:

- Überschlagende „Downdraft“ Flammenführung
- Hinterlüftung in Edelstahl ausgeführt, für niedrige Außentemperaturen und Korrosionsschutz
- Abzugshaube in Edelstahl ausgeführt
- Flammleitbleche zum Schutz der Ofenkonstruktion im Bereich der Brenner
- Einstellung des Abluftschiebers mit Hilfe einer Führungsskala

Sonderausstattung:

- Sauerstoffsonde zur Atmosphärenmessung
- CO-Warngerät
- ROHDE Erdgasbrenner Servo-Jet
- Stabile und robuste Transportrollen



KG 500 A



Kammeröfen Gas Serie **KG** bis 1320°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Brenner Stück	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H				
KG 250 A	1320	540	670	760	1190	1035	1880*	40	2	600 x 500	590
KG 340 A	1320	700	760	760	1510	1240	1880*	80	4	550 x 340 (2)	800
KG 500 A	1320	610	870	980	1420	1360	2210*	80	4	560 x 380 (2)	900
KG 750 A	1320	830	890	1140	1640	1390	2360*	80	4	400 x 400 (4)	1020
KG 1000 A	1320	830	1050	1210	1640	1550	2440*	120	6	480 x 400 (4)	1250

* inkl. abnehmbarer Edelstahl Ablufthaube

Toplader Raku Serie TR

ROHDE Toplader der Serie TR für Raku-Anwendungen stehen für einfache Handhabung, Langlebigkeit und Flexibilität. Die Toplader der Serie TR sind leicht zu transportieren und problemlos zu bedienen. Der hohe technische Standard mit einer nichtrostenden V2A-Ummantelung und einem stabilen Feuerleichtstein-Aufbau garantieren Robustheit und dauerhaften Einsatz.

ROHDE Toplader der Serie TR zeichnen mit außergewöhnlich kurzen Aufheizzeiten einen sehr geringen Energieverbrauch. Dafür sorgt ein von ROHDE konzipierter extrem leiser und gut regulierbarer 30 kW-Hochleistungsbrenner, der speziell für diese Serie entwickelt wurde.

Alle Modelle der Serie TR lassen sich für den Transport in Ringsegmente unterteilen. Nutzen Sie zudem die Erweiterbarkeit des Modells TR 80 Vario durch Einsetzen eines Zwischenrings für mehr Flexibilität.

Besondere Merkmale der Serie TR:

- Leichtes Öffnen des Deckels durch Gasdruckfedern (außer TR 80 Vario)
- Reduktionsbeständige Innenraum-Auskleidung mit Feuerleichtsteinen
- Robustes Ofengestell mit Tragegriffen für mühelosen Transport
- ROHDE Raku-Brenner für Propan- und Butangas, leistungsstark und leise
- Schauloch zur Brandkontrolle

Raku-Zubehörset komplett:

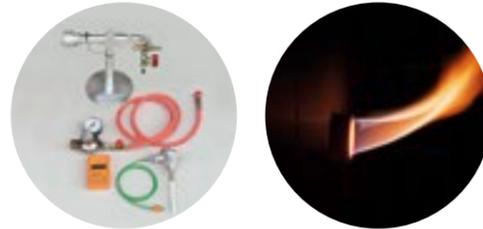
- Atmosphärischer Raku-Brenner 30 kW für Propan-Schlauchanschluss inkl. Druckregler und Manometer für Flaschenanschluss
- Digitales, batteriebetriebenes Temperaturmessgerät bis 1150°C
- Thermoelement NiCr/Ni NL 130 bis 1150°C

Sonderausstattung:

- Stabile und robuste Transportrollen



TR 80



Toplader Raku Serie TR bis 1150°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Brenner Stück	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H				
TR 44	1150	400	400	350	620	650	790	30	1	350	60
TR 80	1150	460	460	610	620	620	840	30	1	350	80
TR 80 vario	1150	460	460	610	620	620	840	30	1	350	80
ZWR 80	–	460	460	230	620	620	230	–	–	–	24
TR 170	1150	610	610	580	620	850	920	30	1	540	120

ZWR = Zwischenring zur Erweiterung

Kammeröfen Raku Serie KR

Die Bauweise dieser Serie verbindet Raku-Technik auf höchstem Niveau mit allen Vorzügen eines Kammerofens. Die nichtrostende V2A-Ummantelung und der Feuerleichtstein-Aufbau in den Seitenwänden garantieren äußerste Robustheit und Langlebigkeit. Der Einsatz von keramikfaserfreiem Material in Ofentür und -rückwand spart Gewicht ein. Die Ofentür ist dank einer außergewöhnlich praktischen Türkonstruktion mit handlichem Türverschluss auch unter Verwendung von handelsüblichen Raku-Handschuhen mühelos und weit zu öffnen.

Besondere Merkmale der Serie KR:

- Reduktionsbeständige Innenraum-Auskleidung mit Feuerleichtsteinen
- Ofentür und -rückwand in Fasermodul-Bauweise
- Robustes Ofengestell für mühelosen Transport
- ROHDE Raku-Brenner für Propan- und Butangas, leistungsstark und leise

Raku-Zubehörset komplett:

- Atmosphärischer Rakubrenner 30 kW für Propan-Schlauchanschluss inkl. Druckregler und Manometer für Flaschenanschluss
- Digitales batteriebetriebenes Temperaturmessgerät bis 1150°C
- Thermoelement NiCr/Ni NL 130 bis 1150°C

Sonderausstattung:

- Praktischer Trockenaufsatz
- Stabile und robuste Transportrollen



KR 70



Kammeröfen Raku der Serie KR bis 1150°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Brenner Stück	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H				
KR 70	1150	400	450	430	630	630	870	30	1	370 x 340	80
KR 150	1150	610	570	510	840	760	960	30	1	550 x 500	125

ROHDE LPG-Topfbrenner mit 20 kW Brennerleistung für Keramikbrennöfen bis 1400°C

Mit diesem Brenner bietet ROHDE einen leistungsstarken und fein regulierbaren Propan- bzw. Butan-Brenner mit einer vertikalen Flammenausrichtung an. Die Leistungsregulierung erfolgt über den Druckregler am ROHDE Schlauchanschluss, der über eine Schnellkupplung an das Brennersystem gekoppelt werden kann.

Der erweiterte Regelbereich des ROHDE Druckminderers sowie das gut ablesbare Manometer ermöglichen eine sehr gute Reproduzierbarkeit der Brennverläufe und sorgen für einen geringen Energieverbrauch. Die verbesserte Flammplattengeometrie mindert die Geräuschentwicklung und ermöglicht damit einen optimalen Einsatz im Werkstattumfeld.

Technische Merkmale:

- Nennleistung 20 kW
- Regelverhältnis 1:15
- Druckbereich: Mitteldruck 0,1 bis 1,5 bar
- Geeignet für Butan/Propan (LPG)
- Serienmäßig mit Flammenzündeinrichtung über Piezo-Zünder
- Permanente Flammenüberwachung über einen Thermofühler
- Fein justierbarer Primärluftschieber am Brennerrohr

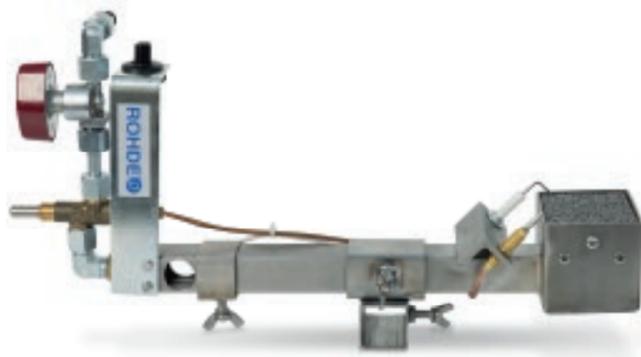
ROHDE Erdgas-Topfbrenner Servo-Jet mit 20 kW Brennerleistung für Keramikbrennöfen bis 1400°C

Der von ROHDE entwickelte Topfbrenner „Servo-Jet“ ermöglicht einen Einsatz mit Erdgas im Niederdruckbereich bis 25 mbar. Dafür benötigt der Brenner im Betrieb ergänzend Druckluft, die im Brennerrohr mit dem Erdgas vermischt wird. Damit ist er ein leistungsstarker und über den Gas- bzw. Luftdruck sehr fein regulierbarer Erdgas-Brenner mit einer vertikalen Flammenausrichtung. Alle relevanten Bedienelemente wie Flammenzündung, Sicherheits- und Regelventil, Primärluftschieber und Absperrhahn sind gut erreichbar und für eine sichere Bedienung übersichtlich montiert.

Die Leistungsregulierung erfolgt über die beiden Stellelemente Luftdruckminderer und Gasmengenregler. Gut ablesbare Manometer ermöglichen eine sehr gute Reproduzierbarkeit der Brennverläufe, die verbesserte Flammplattengeometrie sorgt für einen niedrigen Energieverbrauch und eine geringe Geräuschentwicklung.

Technische Merkmale:

- Nennleistung 20 kW
- Regelverhältnis 1:10
- Druckbereich: Niederdruck bis 25 mbar
- Serienmäßig mit Flammenzündeinrichtung über Piezo-Zünder
- Permanente Flammenüberwachung über einen Thermofühler



ROHDE Raku-Brenner mit 30 kW für Raku-Anwendungen bis 1150°C

Der ROHDE Mitteldruckbrenner für Raku-Anwendungen zeichnet sich durch seine Leistungsstärke bei sehr geringer Geräuschentwicklung aus. Kurze Aufheizzeiten sowie eine sichere Handhabung der Gastechnik ermöglichen eine effiziente Brennführung bei sehr geringem Gasverbrauch.

Der Raku-Brenner ist für Propan- bzw. Butangas geeignet und kann über den Gasdruck fein reguliert und damit optimal gesteuert werden. Alle relevanten Bedienelemente wie Sicherheitsventil, Primärluftschieber und Absperrhahn sind gut erreichbar und für eine sichere Bedienung übersichtlich montiert.

Die Leistungsregulierung erfolgt über den ROHDE Schlauchanschluss, der über eine Schnellkupplung an die Brennersysteme gekoppelt werden kann. Der groß ausgelegte Regelbereich des ROHDE Druckminderers sowie das gut ablesbare Manometer ermöglichen eine sehr gute Reproduzierbarkeit der Brennverläufe.

Technische Merkmale:

- Nennleistung 30 kW
- Regelverhältnis 1:15
- Druckbereich: Mitteldruck 0,1 bis 1,5 bar
- Geeignet für Butan-/Propangas (LPG)
- Permanente Flammenüberwachung über einen Thermofühler
- Fein justierbarer Primärluftschieber am Brennerrohr



Optionales Zubehör für Gas- und Raku-Brennöfen



Digitales Sauerstoff-Messgerät TM 100



Sauerstoffsonde zur Atmosphärenmessung



CO-Warngerät



Thermoelement NiCr/Ni NL 130 bis 1150°C



Stabile und robuste Transportrollen



Abzugshaube in Edelstahl ausgeführt



Praktischer Trockenaufsatz zum Aufstecken (Serie KR)



Raku-Komplettsset (Raku-Brenner, Druckregler, Manometer, Temperaturmessgerät, Thermoelement)

ROHDE FUSINGÖFEN



GLAS **GUT SEIN.**

Glasobjekt von Susanne Sorg



Toplader Serie TE-MCC+ mit Deckelheizung

Das Konzept dieser Toplader mit Deckelheizung basiert auf der Bauweise der bewährten ROHDE Toplader Serie TE-MCC+. Sie sind flexibel einsetzbar und eignen sich nach Erweiterung mit einem beheizbaren Deckel sowohl für keramische Anwendungen als auch für den Einsatz in der Glasbearbeitung, wie Pâte-de-verre, Glasguss, Vorwärmen oder Fusing.

Die Heizelemente der Deckelheizung sind auf hochwertigen Tragrohren montiert, optimal fixiert und strahlen Wärme dadurch frei ab. Diese derzeit einzigartige Fixierung der Heizelemente im Ofendeckel eines ROHDE Topladers vermeidet unnötigen Befall aus der Deckelisolierung und ermöglicht so die Nutzung der obersten Besatzplatten-Lage ohne Einschränkung.

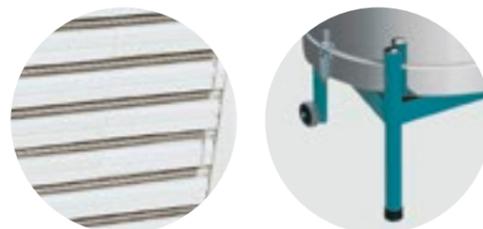
Die Deckelheizung des TE-MCC+ DH kann je nach Bedarf an- oder abgeschaltet werden. In Verbindung mit der Steuerung TC 504 oder TC 507 ist optional eine automatische 2-Zonenreglung möglich.

ROHDE Toplader mit Deckelheizung sind mit einem Zwischenring erweiterbar. Sie wählen dann zwischen dem Betrieb der Deckelheizung oder dem Betrieb des Zwischenringes.

Nutzen Sie einen ROHDE Toplader der Serie TE-MCC+ DH für Ihre Anwendungen und entdecken Sie die zahlreichen Möglichkeiten der Glas-Wärmebehandlung.



TE 75-MCC+ DH



Deckelheizung auf Tragrohren
Praktische Wendefuß-Konstruktion

Elektro-Toplader der Serie **TE MCC+ DH** bis 1320°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Besatzplatten b x t mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
TE 75 MCC+ DH	1320	ø 470	460	770	820	820	9,0	13	CEE 16 A	ø 410	82	
TE 100 MCC+ DH	1320	ø 520	460	810	860	820	10,5	15	CEE 16 A	ø 470	89	
TE 130 MCC+ DH	1320	ø 590	460	870	940	820	8,8	16	CEE 16 A	ø 540	106	
TE 200 MCC+ DH	1320	ø 740	460	1000	1050	820	12,5	20	CEE 32 A	Zuschnitt	130	

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Fusingöfen Fusing 40 und Fusing 230

Das Konzept dieser ROHDE Fusingöfen basiert auf der seit 35 Jahren bewährten und stetig weiterentwickelten ROHDE Toplader-Technologie. Die Modelle Fusing 230 und Fusing 40 sind als Tischmodelle konzipiert und lassen sich so in eine individuelle Werkstattumgebung einbinden. Durch einen in das Konzept integrierten Ofenregler wird Freiraum für höchste Flexibilität geschaffen, denn mit seinen 15 Programmspeichern und jeweils 15 Segmenten deckt diese Steuerung nahezu jede Anforderung im Fusing ab und garantiert beste Ergebnisse.

Besondere Merkmale der Serie Fusing:

- Isolationsaufbau aus Feuerleichtsteinen ohne Verwendung von Keramikfasern, für geringe Außentemperaturen bei 950°C Maximaltemperatur
- Hochwertige Infrarotstrahler
- Leistungsregelung über geräuschlose und langlebige Halbleiterschalter mit außenliegendem Kühlkörper
- Leichtes Öffnen durch Gasdruckfeder
- Komfortable Ofensteuerung kompakt im Gehäuse integriert

Steuerung TC 2088e

- Programmspeicher für 15 Programme
- Jedes Programm mit jeweils 15 Segmenten
- Übersichtliches und gut ablesbares Display
- Weitere Schaltausgänge optional zum Beispiel für Signalgeber etc.
- Intuitive Bedienbarkeit, modernes Design
- USB-Schnittstelle für WinConfig und WinControl optional

Regler TC 2088e

Leichtes Öffnen durch
Gasdruckfederunterstützung



Fusing 230



Fusing 40



Elektro-Fusingöfen der Serie **Fusing** bis 950°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Volumen Liter	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
Fusing 40 L	950	500	400	210	850	650	510	2,9	13	Schuko	42,0	70
Fusing 40	950	500	400	210	850	650	510	3,6	16	Schuko	42,0	70
Fusing 230	950	1020	660	320	1350	1100	630	11,0	16	CEE 16 A	218,4	170

Sonderspannungen für alle EU-Netze auf Anfrage

Fusingöfen Serie FE

ROHDE Fusingöfen der Serie FE garantieren Ofentechnologie auf höchstem Niveau. Moderne Konstruktionsprinzipien und hochwertige Materialien ermöglichen eine sichere und effektive Bearbeitung von Glas. Die gesamte Stahlkonstruktion der Serie FE ist verwindungssteif konstruiert und Bauteile, die regelmäßig mit Wärme beaufschlagt werden, sind in Edelstahl ausgeführt.

Nutzen Sie die Flexibilität der Serie FE durch stabile und robuste Lenkrollen am Ofengestell bei der Organisation Ihrer Werkstatt (bei Modell FE 75/100 Lenkrollen am Untergestell). Das Öffnen der Hauben bei den Modellen FE 75 bis 1000 wird durch Gasdruckfedern unterstützt und ermöglicht so das mühelose und sichere Öffnen des Deckels. Wählen Sie optional die elektrisch zu betätigende Deckelöffnung für alle ROHDE Fusingöfen der Serie FE.

Der Isolationsaufbau dieser ROHDE Fusingöfen besteht aus einer soliden Arbeitsfläche aus Isoliersteinen in Kombination mit einem hochwertig verarbeiteten Faserdeckel. Beim Verbauen der Faser achtet ROHDE auf eine saubere und abriebfeste Oberfläche, um unnötigen Befall oder Verschmutzung des Brennguts zu vermeiden. Die seitlich angebrachten Schaulöcher verhindern einerseits Befall bei geöffnetem Deckel und bieten andererseits größtmöglichen Überblick über den gesamten Brennraum.

Das Modell FE 1800 ist als Haubenofen in Portalbauweise konzipiert. Die Ofenhaube wird senkrecht über eine manuelle Betätigung angehoben und erleichtert so die Handhabung bei großflächigen Bauteilen und das Bestücken der gesamten Fläche mit kompakten Bauteilen. Nach Anheben der Haube ist der Arbeitstisch frei verfahrbar, die Hubbewegung kann optional hydraulisch ausgeführt werden.

In allen ROHDE Fusingöfen der Serie FE sind hochwertige Infrarot-Quarzstrahler verbaut. Die Leistungsreglung erfolgt über geräuschlose und verschleißarme Halbleiterschalter. Nutzen Sie die Kombination aus Faserisolation, Beheizung durch Quarzstrahler und Leistungsreglung über Halbleiterschalter für eine exakte und sichere Brennführung in Ihren Anwendungen und erzielen Sie beste Ergebnisse.



FE 100 S mit Zubehör Untergestell



FE 250



FE 600

Stabile und robuste Scharnier- und Öffnungsmechanik



Deckelöffnung durch Gasdruckfeder unterstützt

Großer handlicher Deckelgriff mit Verlängerung für leichtes und sicheres Arbeiten

Hochwertige Quarzstrahler für effektive und gleichmäßige Wärmeverteilung



Detlef Tanz, Fusing-Experte

Elektro-Fusingöfen Serie FE bis 1000°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Arbeitshöhe Oberkante mm	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
FE 75 *	1000	520	520	300	830	980	560	3,6	16	Schuko	350	160
FE 100 S *	1000	520	520	380	810	980	560	7,0	10	CEE 16 A	350	190
FE 250	1000	1100	600	410	1440	1170	1370	11,0	16	CEE 16 A	800	400
FE 460	1000	1200	950	410	1630	1550	1500	11,0	16	CEE 16 A	800	430
FE 600	1000	1700	850	410	2160	1470	1400	15,0	22	CEE 32 A	800	540
FE 1000 N	1000	2200	1200	410	2590	1870	1370	22,0	32	CEE 32 A	800	800
FE 1000 S	1000	2200	1200	410	2590	1870	1370	30,0	43	CEE 63 A	800	800
FE 1800 **	1000	3050	1550	410	3500	1900	1900	43,0	63	CEE 63 A	800	1600

* Tischmodelle (Untergestell optional) ** Ausführung als Haubenofen

STEUERN SIE IHRE **BESTEN ERGEBNISSE AN.**

ROHDE STEUERUNGEN



Brennofen-Steuerung TC 304

Anwendungsbereiche:
Keramik, Labor

Übersichtliche und sehr einfach zu bedienende
Regelanlage für den Einsatz in Werkstatt, Schulen
und Hobby.

- 5 Brennprogramme frei veränderbar
- Zeitversetzter Start programmierbar
- 1 Haltezeit frei programmierbar



Brennofen-Steuerung TC 504

Anwendungsbereiche:
Keramik, Labor, Wärmebehandlung

Leistungsfähige Regelanlage mit höchstem
Sicherheitsstandard und hohem Komfort
für den Einsatz im anspruchsvollen Werkstatt-
und Laborbetrieb. Optional mit 2- oder 3-Zonen-
regelung lieferbar.

- 10 Brennprogramme frei veränderbar
- Zeitversetztes Starten möglich
- 2 Haltezeiten frei programmierbar
- 1 zusätzlicher Schaltausgang

Brennofen-Steuerung TC 88e

Anwendungsbereiche:
Keramik, Labor, Wärmebehandlung, Fusing

Leistungsfähige Kompaktregelanlage mit flexibler
Programmgestaltung und bis zu 15 Segmenten
in Folge für den Einsatz in der Glas-, Metall- und
Keramikbearbeitung. Optimale Sicherheit und
Zuverlässigkeit.

- 15 Brennprogramme frei veränderbar
- Zeitversetzter Start programmierbar
- Bis zu 15 Segmente frei programmierbar



Brennofen-Steuerung TC 507

Anwendungsbereiche:
Keramik, Labor, Wärmebehandlung, Fusing

Leistungsfähige 48-Segmentregelanlage mit höchst-
tem Sicherheitsstandard und vielen Sonder-
funktionen für den Einsatz im anspruchsvollen
Werkstatt- und Laborbetrieb oder Fusing.
Mit 2- oder 3-Zonenregelung lieferbar.

- Bis zu 98 Brennprogramme frei veränderbar
- Zeitversetzter Start programmierbar
- Bis zu 48 Segmente frei programmierbar
- 2 zusätzliche Schaltausgänge (optional)

Brennofen-Steuerungen Serie TC 304 und TC 504

Technische Daten	TC 304	TC 504
Regelbereich / Schritte	0-1320°C / 1°C Schritte	0-1320°C / 1°C Schritte
LED-Anzeige Soll-Wert	4 stellig	6 stellig
LED-Anzeige Ist-Wert	4 stellig	6 stellig
Anzeige der Einheiten	•	•
Anzeige Brandabschnitt	•	•
Eventsteuerung	-	mögliche Konfiguration
Zonensteuerung	-	siehe Preisliste
Fehlermeldung	•	•
Sicherheitsverriegelung	-	•
Stromverbrauchsanzeige	-	•
Übertemperatursicherheit	•	•
Option Druckeranschluss	-	•
Programme	5 frei	10 frei
Segmente	2	2
Vorlaufzeit	0:00-9:59 h	0:00-99:59 h
1. Aufheizgeschwindigkeit	1-999°C / h und Full	1-999°C / h und Full
Umschaltpunkt	20-1320°C	20-1320°C
1. Haltezeit	-	0:00-99:59 h
2. Aufheizgeschwindigkeit	1-999°C / h und Full	1-999°C / h
2. Haltezeit	0:00-9:59 h	0:00-99:59 h
Abkühlungsgeschwindigkeit	1-999°C / h und Full	1-999°C / h
Größe (b x l x h) / Gewicht	80 x 153 x 22 mm / 340g	110 x 220 x 60 mm / 450g

Brennofen-Steuerungen Serie TC 88e und TC 507

Technische Daten	TC 88e	TC 507
Regelbereich / Schritte	0-1320°C / 1°C Schritte	0-1320°C / 1°C Schritte
LED-Anzeige Soll-Wert	4 stellig	6 stellig
LED-Anzeige Ist-Wert	4 stellig	6 stellig
Anzeige der Einheiten	-	•
Anzeige Brandabschnitt	•	•
Eventsteuerung	-	mögliche Konfiguration
Zonensteuerung	-	siehe Preisliste
Fehlermeldung	•	•
Sicherheitsverriegelung	-	•
Stromverbrauchsanzeige	-	•
Übertemperatursicherheit	•	•
Option Druckeranschluss	-	•
Programme	15 frei	98 frei
Segmente	15	48
Vorlaufzeit	0:00-9:59 h	0:00-99:59 h
1. Aufheizgeschwindigkeit	20-1320°C / h und Full	1-999°C / h und Full
Umschaltpunkt	20-1320°C	20-1320°C
1. Haltezeit	0:00-9:59 h	0:00-99:59 h
2. Aufheizgeschwindigkeit	20-1320°C / h und Full	1-999°C / h
2. Haltezeit	0:00-99:59 h	0:00-99:59 h
Abkühlungsgeschwindigkeit	20-1320°C / h	1-999°C / h
Größe (b x l x h) / Gewicht	65 x 110 x 60 mm / 350 g	110 x 220 x 60 mm / 450g

Kompaktregler für Schalttafeleinbau JUMO dTRON

Leistungsfähige Regelanlage für den Schalttafeleinbau mit höchstem Sicherheitsstandard und hohem Bedienkomfort. Zur übersichtlichen Darstellung von Soll- und Ist-Werten im anspruchsvollen Werkstatt- und Laborbetrieb.

- Platzsparende Integration des Kompaktreglers in das Ofengehäuse möglich
- Inklusive Rampenfunktion, Timerstart, Handbetrieb
- Anwender Ebene konfigurierbar zum Einstellen der wichtigsten Parameter
- Individuelle Optimierung des Reglers zur Anpassung an den Brennofen
- Übersichtliche Darstellung von Soll- und Ist-Werten



Kompaktregler für Schalttafeleinbau Bentrup TC 2088

Leistungsfähige Regelanlage für den Schalttafeleinbau mit höchstem Sicherheitsstandard und hohem Bedienkomfort. Zur übersichtlichen Darstellung von Soll- und Ist-Werten im anspruchsvollen Werkstatt- und Laborbetrieb.

- Anzeige der Einheiten über gut ablesbare LED-Anzeige (Soll- und Ist-Wertanzeige)
- übersichtliches und gut ablesbares Display, intuitive Bedienbarkeit
- 15 frei programmierbare Brennprogramme mit je 2 Segmenten
- Mit Zonenregelung lieferbar
- Vorlaufzeit bzw. Programmstartverzögerung einstellbar
- optional weitere Schaltausgänge, z. B. für Signalgeber o. ä.



Komfortregler für Schalttafeleinbau JUMO Dicon Touch

Universeller Prozess- und Programmregler mit brillantem TFT-Farbgrafikbildschirm visualisiert und mit Touch intuitiv bedienbar.

- 10 Programme mit bis zu 50 Programmabschnitten im Klartext speicherbar, 2 Events (z.B. Zu- und Abluftsteuerung) individuell programmierbar
- Übersichtliche Darstellung der relevanten Prozesswerte
- Integrierter Bildschirmschreiber mit manipulations-sicherer Datenspeicherung
- Abholen der Prozessdaten auf USB-Stick oder über Ethernet-Anschluss und Auswertung über Software am PC
- Integrierter Timer und Zeitschaltuhr für Programmstart
- Verfügbar als kompletter Anbauregler



Komfortregler für Schalttafeleinbau JUMO IMAGO 500

- Einfache und intuitive Bedienung durch hintergrundbeleuchteten 5"-Farbbildschirm mit Mehrkanal-Programm und Prozessregler mit bis zu 50 Programmen und 1000 Programmabschnitten
- Übersichtliche Darstellung von Bildern, Symbolen, Texten, Bargraph-Anzeigen und Farben
- Programmstart mit Echtzeitzuhr programmierbar
- Bis zu 8 Regelkanäle verfügbar
- Brennkurvenauswertung am PC über RJ 45 oder RS 485 mit Hilfe von Anwendersoftware PCA und Kommunikationssoftware PCC



Netzwerk- und Datenarchivierungs-Lösungen

Die Einhaltung von Qualitätsmanagement-Richtlinien erfordert häufig die Dokumentation von Prozesswerten aus der Fertigung. Die Umsetzung dieser Vorgaben erfolgt mit Datenarchivierungs-Systemen, die in der Handhabung einfach sind und zuverlässig funktionieren.

Bildschirmschreiber JUMO LOGOSCREEN nt

- Einfache Bedienung über einen Drehknopf
- Darstellung der Messwerte in verschiedenen Diagrammen
- Detaillierte Chargenprotokollierung
- Inklusive 5,5" TFT Farb-Gratik-Display, Ethernet-Anschluss und integriertem Webserver
- Brennkurvenauswertung am PC über RJ 45 oder USB mit Hilfe von Anwendersoftware PCA und Kommunikationssoftware PCC



Profisteuerung Siemens S7-1200 mit Panel TP 700 Comfort

- 7" Touchscreen-Panel zur Programmierung und optimalen Darstellung von Programmkurven
- ROHDE Bedienoberfläche, individuell nach Ihren Wünschen programmierbar
- Brennkurvenauswertung am PC über MS Excel
- Profinet-Schnittstelle zur direkten Netzwerkeinbindung, optionale Fernsteuerung

Datenarchivierung mit SPS-Steuerung

- Archivieren der Prozesswerte und Brenndaten (Chargenbezeichnung, Programmnummer etc.) auf USB-Schnittstelle
- Speichern der Daten im CSV-Format, zur Weiterverarbeitung mit MS Excel



ROHDE MASCHINEN UND GERÄTE



Töpferscheibe HMT 500

Die HMT 500 wurde für den täglichen Einsatz in der Töpferwerkstatt konzipiert. Die leistungsstarke ROHDE Maschine vereint moderne Regel- und Antriebstechnik mit hervorragender Ergonomie und ist individuell in Ihren Werkstattalltag integrierbar.

Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten von Maschine und Sitz garantieren individuelles Arbeiten für unbegrenzte Kreativität. Der leise Lauf und die hohe Durchzugskraft gewährleisten perfekte Arbeitsvorgänge selbst unter größter Belastung. Die Robustheit und lange Lebensdauer der ROHDE HMT 500 bietet unbegrenzte Möglichkeiten.

Besondere Merkmale der HMT 500:

- Aluminium-Scheibenkopf mit 340 mm Durchmesser
- Vorrichtung für MDF Schnellwechsellatten am Scheibenkopf
- Antrieb leise und durchzugsstark, individuell und flexibel regulierbar über Fußpedal
- Links- und Rechtslauf wählbar
- Arbeitshöhe von 550 bis 690 mm einstellbar
- Sitz in Höhe, Neigung sowie Position zur Scheibe verstellbar
- Inklusive großer Spritzwanne, leicht demontierbar und mit verschließbarem Ablauf



Wanne mit Drehteller 340 mm

Arbeitshöhe von
550 bis 690 mm einstellbar



Töpferscheibe HMT 500

Modell	Außenmaß mm			Leistung W	Spannung V	Strom A	Drehzahl U/min	Gewicht mit Sitz kg
	B	T	H					
HMT 500	530	1200	550	370	230	2,0	0-250	46

Tonschneider TS 20

Der ROHDE Tonschneider TS 20 steht für Robustheit, langlebige Konstruktion und ausgezeichnete Leistungsfähigkeit. Die Maschine eignet sich sehr gut zum Durchkneten von Keramikmassen vor der Weiterverarbeitung, zum Mischen verschiedener Massen sowie zur Aufbereitung von Abfalltonen. Die Massen werden im Tonschneider hervorragend plastisch aufbereitet und erreichen so einen hohen Grad an Homogenität zur Weiterverarbeitung.

Der Mischzylinder, die Mischachse mit Flügelmessern und alle weiteren mit Ton in Kontakt kommenden Maschinenkomponenten sind aus nichtrostendem Edelstahl gefertigt. Die stehende Ausführung und die große Einfüllöffnung ermöglichen eine bequeme Beschickung des TS 20 von oben. Zum Reinigen lässt sich der Mischzylinder problemlos zerlegen. Zwei Transportrollen und zwei fest montierte Maschinenfüße gewährleisten Mobilität und sicheren Stand. Das Ablagebrett mit der Schneidevorrichtung ist demontierbar, am Aluminium-Mundstück befinden sich Gewinde zur Befestigung von Schablonen.

Besondere Merkmale des TS 20:

- Großer Mischzylinder (Durchmesser 235 mm) komplett in Edelstahl ausgeführt
- Aluminium-Mundstück (Durchmesser 80 mm) mit Kunststoffauskleidung
- Tondurchsatz bis zu 600 kg/Stunde
- Teilbarkeit der Zylinder für leichte und sichere Reinigung
- Arbeitstisch mit Portioniereinrichtung
- Sicherheitseinrichtung für automatisches Abschalten



Zylinder, Achse und Messer
aus Edelstahl

Hervorragend aufbereitete
Massen



Tonschneider TS 20

Modell	Außenmaß mm			Leistung W	Spannung V	Strom A	Drehzahl U/min	Gewicht kg
	B	T	H					
TS 20 / 400 V	540	1100	1070	1100	400	3,0	15	105
TS 20 / 230 V	540	1100	1070	1100	230	7,2	15	105

Plattenwalze PW 600

Die ROHDE Plattenwalze PW 600 ist eine äußerst robuste und hochwertige Maschine zum Auswalzen plastischer keramischer Massen, die sich durch einfache und sichere Handhabung auszeichnet.

Die Rahmenkonstruktion der PW 600 ist aus starken und erstklassig verschweißten Vierkantrohren gefertigt, die ein Höchstmaß an Verwindungsfestigkeit garantieren. Die vier fixierbaren Einsteckfüße können für den Transport abgenommen werden, die PW 600 ist so auch als Tischgerät verwendbar.

Zum Walzen werden die Tonmassen zwischen zwei strapazierfähige Leinentücher gebracht. Der große Walzendurchmesser und das leichtgängige Handrad gewährleisten das problemlose Walzen der Tonmassen auf der gesamten Arbeitsfläche mit geringem Kraftaufwand. Die zweiseitige, stufenlose Höheneinstellung ermöglicht dabei ein millimetergenaues Justieren der Walzdicken. Der Laufschlitten wird über eine Kombination aus hochwertigen Rillenkugellagern und einer geschliffenen Lauffläche aus Edelstahl geführt und garantiert somit ein Höchstmaß an Präzision im täglichen Einsatz in Werkstätten und Lehrbetrieben.

Die Tonplatten lassen sich nach dem Walzen zur weiteren Verarbeitung problemlos entnehmen. Dabei entfällt bei der ROHDE PW 600 ein aufwändiger Reinigungsprozess.

Besondere Merkmale der PW 600:

- Große, übersichtliche Arbeitsfläche (650 x 850 mm)
- Stufenlose, beidseitige Einstellung der Walzhöhe (bis 85 mm) mit gut ablesbarer Maßskala
- Präzise Führung durch 8 Kugellager auf einer Edelstahl-Lauffläche
- Doppellagiges Industrie-Leinen zur leichten Reinigung
- Walzendurchmesser 100 mm
- Großes Handrad für leichten Antrieb



Plattenwalze PW 600

Modell	Nutzmaß mm			Außenmaß mm			Gewicht kg
	b	t	h	B	T	H	
PW 600	650	850	0-85	880	1410	1250	100

Spritzkabine SK 66

Die ROHDE Spritzkabine SK 66 wurde speziell für Anwendungen im keramischen Herstellungsprozess konzipiert. Ihr Einsatz verhindert das Entweichen feinsten Glasur- und Farbpartikel und gewährleistet ein staubfreies und sicheres Arbeiten im gesamten Werkstatttraum.

Die SK 66 zeichnet sich durch einen robusten und funktionalen Aufbau aus, wobei das korrosionsfreie Spritzgehäuse aus schlagfestem Kunststoff zu einem besonders ruhigen Lauf bei leistungsstarkem Betrieb beiträgt.

Das in die Absaugvorrichtung integrierte ROHDE Filtersystem ist ohne Werkzeug leicht zu reinigen und mühelos zu wechseln und verhindert effektiv das Entweichen giftiger Farb- und Glasurpartikel. Die SK 66 garantiert somit hohe Sicherheit, ausgezeichnete Arbeitsergonomie, geringe Geräuschentwicklung trotz hoher Leistung und beste Reinigungsmöglichkeiten.

Besondere Merkmale der SK 66:

- Kabine aus 8 mm schlagfestem Polypropylen-Kunststoff, keine Korrosion
- Filter integriert in die Prallwand, leicht demontier- und auswaschbar
- Leichte Reinigung der Maschine
- Unterdruckventilator, leise und leistungsstark

Optionales Zubehör:

- Anschlussreduzierung auf Durchmesser 150 mm
- Drehteller (Ränderscheiben)

Leistungsstarker Ventilator mit großem Fördervolumen
Unterbau aus Stahl, verzinkt und lackiert, leicht montierbar



Spritzkabine SK 66

Modell	Nutzmaß mm			Außenmaß mm			Volt	Watt	Hz	Gebläse Volumenstrom	Gewicht kg
	b	t	h	B	T	H					
SK 66	670	520	750	790	790	1700	230	330	50	1540 m³/h	42

Ränderscheiben RSN/RSH und RSSN/RSSH

ROHDE Ränderscheiben sind professionelle und vielseitig einsetzbare Hilfsmittel im keramischen Herstellungsprozess, die sich durch einen besonders hohen Qualitätsstandard auszeichnen. Sie erlauben genau jene Flexibilität, die für die präzise Bearbeitung eines Werkstücks unerlässlich ist.

Alle Modelle der ROHDE Ränderscheiben stehen für hochwertige Verarbeitung, Langlebigkeit und gleichmäßigen, ruhigen Lauf. Die Zentrierrillen auf der Oberfläche des Drehtellers ermöglichen das präzise Ausrichten des Werkstücks. Der Drehteller der Modelle RSN und RSH wird mit minimalem Kontaktpunkt auf einer gehärteten Stahlkugel gelagert, was einen außergewöhnlich langen Lauf gewährleistet. Beide Modelle lassen sich durch eine Feststellschraube beliebig arretieren.

Die beiden größeren Modelle RSSN und RSSH sind aus hochwertigem Grauguss (GG) gefertigt und garantieren damit eine außergewöhnliche Robustheit zur Bearbeitung von Werkstücken bis zu 100 kg.

Der Drehteller beider Modelle RSSN und RSSH wird auf einem Rillenkugellager gelagert und erhält damit einen besonders gleichmäßigen, langen Lauf zum präzisen Bearbeiten der Werkstücke.

Besondere Merkmale der Ränderscheiben:

- Präzise Verarbeitung und hochwertige Lackierung
- Gleichmäßiger und ruhiger Lauf
- Modelle RSN und RSH durch Flügelschraube arretierbar
- Modelle RSN und RSH mit 220 mm Scheibendurchmesser
- Modelle RSSN und RSSH mit 260 mm Scheibendurchmesser
- Drehteller mit Zentrierrillen



Standränderscheiben SRS und SRS H

ROHDE Standränderscheiben sind universale Arbeitsgeräte für den professionellen Einsatz in der Keramikwerkstatt und sind in dieser Form auf dem europäischen Markt einzigartig. Die höhenverstellbaren Standränderscheiben zeichnen sich durch ihr hohes Gewicht und die dadurch unerreichte Standfestigkeit aus.

Der kugelgelagerte Drehteller bewirkt den außergewöhnlich langen und ruhigen Lauf dieses Arbeitsgeräts. Durch eine Feststellschraube lässt sich der Drehteller in jeder Position fixieren. Die stufenlose Höhenverstellung des Drehtellers stellt eine ergonomische Arbeitshaltung sicher.

ROHDE Standränderscheibe sind vielseitig einsetzbar und erleichtern viele Arbeitsgänge, die höchste Präzision und Konzentration erfordern, wie zum Beispiel Modellieren, Rändern oder Bemalen von Keramik. Nutzen Sie dieses robuste und langlebige Arbeitsgerät für mehr Freude an Ihren Ergebnissen.

Besondere Merkmale der Standränderscheiben:

- Solide und standfeste Ausführung
- Stufenlos höhenverstellbar
- Drehteller arretierbar
- Sicherer Stand durch Gusseisenfuß
- Scheibendurchmesser 220 oder 280 mm
- Höhenverstellbarer Bereich SRS 220 / 280: 650 – 950 mm
- Höhenverstellbarer Bereich SRS 220 H / 280: 1000 – 1300 mm

Ergonomischer Fixiergriff für stufenlose Höheneinstellung

Präziser kugelgelagerter Drehteller für ruhigen Lauf



Ränderscheiben RSN / RSH und RSSN / RSSH

Modell	Höhe mm	Durchmesser mm	Gewicht kg
RSN 220 lackiert	60	220	3,0
RSH 220 lackiert	155	220	3,5
RSSN 260 lackiert	60	260	6,0
RSSH 260 lackiert	140	260	7,0

Standränderscheiben SRS und SRS H

Modell	Höhe mm	Durchmesser mm	Gewicht kg
SRS 220	650 – 950	220	15
SRS 220 H	1000 – 1300	220	16
SRS 280	650 – 950	280	16
SRS 280 H	1000 – 1300	280	17

Absetzbecken AB 100

Das ROHDE Absetzbecken AB 100 ist der optimale Beitrag zu umweltbewusstem Arbeiten in der Keramikwerkstatt. Glasuren-, Ton- und Engobenreste werden wirkungsvoll aufgefangen und können aus dem Abwasser entfernt werden, bevor dieses in die Kanalisation gelangt.

Mit Anschlussmöglichkeit an praktisch jeden Abfluss, ist dieses Arbeitsgerät äußerst flexibel einsetzbar. Es wird komplett mit Siphon und Einlaufstutzen geliefert, eine Abdeckung ist optional lieferbar. Das stabile, schlagfeste Kunststoffbecken aus umweltverträglichem Polypropylen ist durch einen fahrbaren Stahl-Unterbau auf 4 Lenkrollen besonders flexibel.

Ein großvolumiges Dreikammersystem verhindert Rohrverstopfungen und entlastet die Umwelt. Nach einer Reinigung mit dem ROHDE Absetzbecken AB 100 erfüllt das Abwasser die kommunalen Abwasservorschriften.

Besondere Merkmale des AB 100:

- Großvolumiges Dreikammersystem
- Umweltverträgliches Polypropylen-Kunststoffbecken, stabil und schlagfest
- Einlaufstutzen variabel anschließbar (Durchmesser 40 mm)
- 4 Lenkrollen, fahrbar
- Abdeckung optional



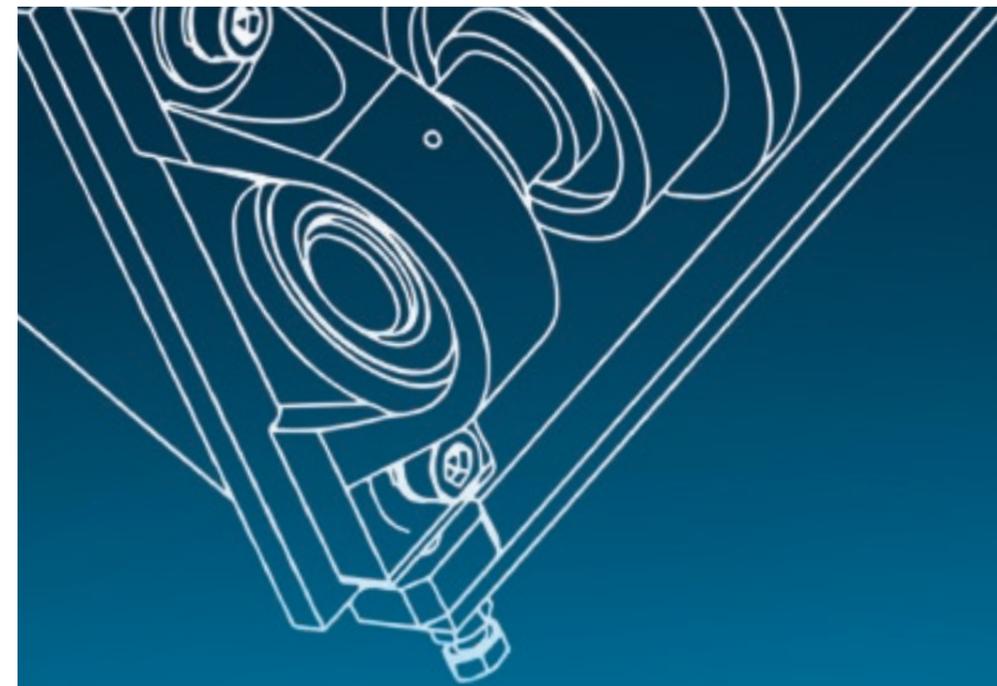
Solide Rollen zur komfortablen und sicheren Handhabung

Anschlussmöglichkeit an jedes Spül- und Waschbecken



Absetzbecken AB 100

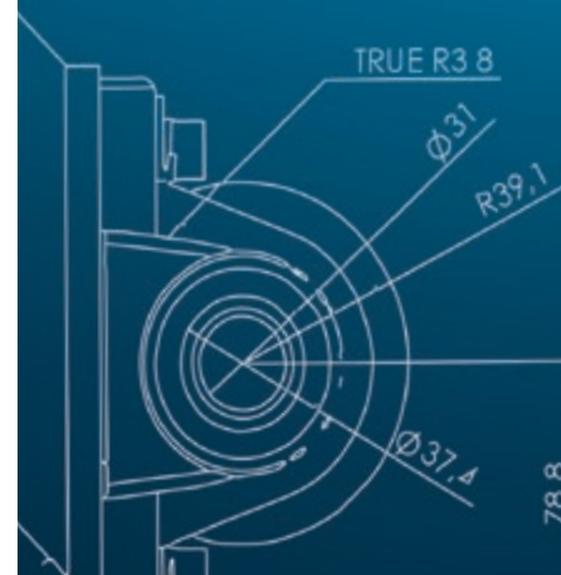
Modell	Nutzmaß mm			Außenmaß mm			Gewicht kg
	b	t	h	B	T	H	
AB 100	425	610	415	450	630	520	13



MISSION POSSIBLE.



Mit ROHDE ist alles möglich. Ob aus dem umfangreichen Basissortiment oder als individuelle Sonderanfertigung, ROHDE hat bereits oder konstruiert Ihre individuelle Lösung. Nehmen Sie mit ROHDE Kontakt auf und informieren Sie sich persönlich.



In den Keller, den zweiten Stock oder durch ein Fenster? Der ROHDE Lieferservice

ROHDE bietet Ihnen das Liefern und Aufstellen der ROHDE Brennöfen preisgünstig, einfach, sicher und aus einer Hand an. Der ROHDE Service bringt Ihren Ofen sicher und wohlbehalten an fast jeden Verwendungsplatz. Auf Wunsch inklusive Einweisung und Inbetriebnahme durch den ROHDE Experten. Die Lieferung ist von Anfang bis Ende vollversichert. Sprechen Sie mit ROHDE über Ihren Aufstellplatz.

Gewährleistung und Ersatzteilservice

ROHDE garantiert eine Gewährleistung von drei Jahren (Heizelemente ausgenommen) bei nahezu allen ROHDE Brennöfen, übrigens auch für Thermo-elemente. Sollten wirklich einmal Serviceleistungen notwendig werden, ist ROHDE und Ihr Fachhändler für Sie da.

ROHDE sichert eine unbegrenzte Ersatzteilversorgung zu. Ersatzteile gehen in der Regel innerhalb eines Werktages nach Auftragseingang in die Zustellung.

Bei ROHDE werden seit jeher umweltfreundliche Materialien verbaut. Daher garantiert ROHDE die Rücknahme jedes ROHDE Produktes zum Recyceln wiederverwertbarer Teile oder zur umweltschonenden Entsorgung.

ROHDE ist für Sie da

Persönlicher Service wird bei ROHDE großgeschrieben. Was immer Sie brauchen oder welche Anforderungen Sie auch haben, rufen Sie an oder senden Sie eine E-Mail. Sie zu begeistern ist die tägliche Motivation aller ROHDE Mitarbeiter.



Liefer- und Aufstellservice



Einweisung und Inbetriebnahme



3 Jahre Gewährleistung



Ersatzteile und Service



Umweltfreundliche Materialien und Recycling



SERVICE **GROSSGESCHRIEBEN.**



66

ROHDE  Aus Freude **am Ergebnis.**



Weitere Informationen finden Sie
bei Ihrem Fachhandelspartner,
im Internet oder bei ROHDE.



Sofortkontakt
via Smartphone

03/2018
989311

ROHDE 

Helmut ROHDE GmbH
Ried 9
83134 Prutting
Telefon +49 8036 674976-10
Telefax +49 8036 674976-19
info@rohde-online.net
www.rohde-online.net